



radlinger

LIEFERPROGRAMM
Baumaschinenausrüstung

rädlinger



INHALT

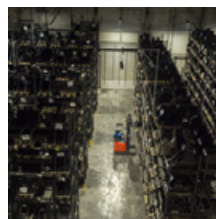
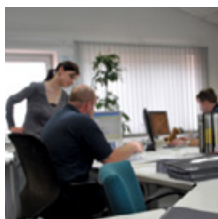
- 4 **Unternehmensporträt**
- 6 **Baumaschinenausrüstung**
- 8 **Schnellwechsler/Drehmotoren/Zubehör**
 - 10 Rädlinger Schnellwechsler
 - 12 Rädlinger Drehmotor
 - 14 Rädlinger Tilt 90
 - 17 Drehmotor mit Schnellwechselsystem
 - 18 Hammerplatten/Umbauplatten/
Löffeldächer
 - 19 Collecting Unit
 - 20 Rädlinger Sensor Control - Elektronische
Verriegelungskontrolle
- 22 **Gewichtsklassen - Bagger**
- 23 **Gewichtsklassen - Radlader**
- 24 **Tieflöffel**
 - 26 Tieflöffel Standard (bis 6 t)
 - 28 Tieflöffel Standard (6 bis 12 t)
 - 30 Tieflöffel Standard ohne Zähne (1 bis 6 t)
 - 32 Tieflöffel Standard ohne Zähne (6 bis 12 t)
 - 34 Tieflöffel Volumen
 - 36 Tieflöffel Futura
 - 38 Kanal- und Verbaulöffel
 - 40 Schwenkbarer Tieflöffel mit Drehmotor
 - 42 Gitterlöffel/Sieblöffel
- 44 **Tieflöffel Gewinnung**
 - 46 Tieflöffel individuell/schwer
 - 48 Felslöffel
 - 50 Steinverlegelöffel
 - 51 Reißlöffel
- 52 **Tieflöffel Abbruch**
 - 54 Universallöffel für Abbruch und Recycling
 - 55 Fundamentlöffel
 - 56 Ausbruchlöffel
- 58 **Grabenräumlöffel**
 - 60 Grabenräumlöffel Typ „starr“ (bis 12 t)
 - 62 Grabenräumlöffel Typ „starr“ (12 bis 29 t)
 - 64 Grabenräumlöffel mit Zylinder (bis 6 t)
 - 66 Grabenräumlöffel mit Zylinder (6 bis 12 t)
 - 68 Grabenräumlöffel mit Zylinder (12 bis 40 t)
 - 70 Grabenräumlöffel mit Drehmotor (12 bis 40 t)
- 72 **Radlader-Schaufeln**
 - 74 Leichtgutladeschaufel
 - 76 Standardladeschaufel
 - 78 Felsschaufel
 - 80 Gitterschaufel
 - 82 Hochkippschaufel
- 84 **Sonderanbaugeräte**
 - 86 Planierlöffel
 - 88 Grabentrapezlöffel
 - 90 Rädlinger Baggerspaten
 - 92 Reißzahn
 - 94 Palettengabel
 - 96 Roderechen
- 98 **Sonderkonstruktionen**
- 100 **After Sales**
 - 100 Service/Gewährleistung
 - 101 Verschleiss- und Ersatzteile
 - 102 Verschleisssteile von Combi Wear Parts
 - 104 Regeneration und Reparaturen
- 106 **Ansprechpartner**



UNTERNEHMENS PORTRÄT

ÜBER RÄDLINGER

Die Rädlinger Maschinen- und Stahlbau GmbH mit Sitz in Cham in der Oberpfalz ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen. Die Geschäftsfelder Baumaschinenausrüstung und Stahlbau profitieren gegenseitig vom großen Know-how und der Erfahrung der Mitarbeiter sowie dem modern ausgestatteten Maschinenpark in den Werken in Cham und Schwandorf.



Rädlinger zählt zu den führenden Baumaschinenausrüstern im deutschsprachigen Raum. Kunden profitieren europaweit von den patentierten Rädlinger Anbaugeräten. Baggerlöffel, Ladeschaufeln, Schnellwechselsysteme, Drehmotoren sowie weitere innovative Produkte werden unter höchsten Qualitätsansprüchen entwickelt und gefertigt.

Darüber hinaus gilt Rädlinger als Spezialist für Stahlbaukonstruktionen aller Art. Projekte können je nach Bedarf von der Projektierung und Planung über die Konstruktion und Fertigung bis hin zur Montage schlüsselfertig abgewickelt werden. Das Leistungsspektrum umfasst Stahlhochbau, Brückenbau, Lärmschutz, Sonderbauten und Lohnfertigung.

Die Firmengruppe

„Es gibt nichts, das nicht geht!“ Mit diesem Leitgedanken legte Josef Rädlinger sen. 1963 den Grundstein für seine erfolgreiche Unternehmertätigkeit.

Heute ist die 1988 gegründete Rädlinger Maschinen- und Stahlbau GmbH in die finanz- und leistungsstarke Werner Rädlinger Gruppe mit nationalen und internationalen Standorten eingebunden.

rädlinger

27.000 m²

Produktions-
und Lagerfläche

400

Mitarbeiter

1988

gegründet

Unsere Stärken sind Ihre Vorteile:

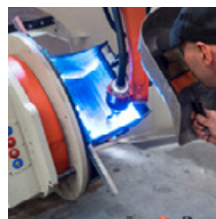
- » Praxisorientierte Auftragserfassung
- » Kundennahes Engineering
- » Modernste Produktion
- » Großer Lagerbestand
- » Effiziente Logistik
- » Überzeugende Produktqualität



BAUMASCHINENAUSRÜSTUNG

Erst durch ein hochwertiges Anbaugerät, das sich optimal mit dem Trägergerät ergänzt, kann eine Baumaschine ihr volles Potenzial entfalten.

Leistung und Effizienz hängen nicht nur von den Features und der Power des Baggers oder Radladers ab, sondern ganz entscheidend von der Qualität der Ausrüstung.



Innovation & Leistungsstärke

Erfolgreiche Produkte noch besser machen – eine Devise, die stetige Neuentwicklungen und Optimierungsideen fördert.

Unsere eigene Planungs- und Entwicklungsabteilung arbeitet deshalb stets am Puls der Zeit, was Technik, Materialien und softwarebasierte Konstruktion betrifft: Immer mit dem Ziel, die Wirtschaftlichkeit und Lebensdauer der Anbaugeräte auf ein Maximum zu steigern.

Produktvielfalt & Service

Unser Angebotsspektrum umfasst Allround- und Spezialwerkzeuge für verschiedenste Einsatzbereiche. Für kurze Lieferzeiten sorgt eine effiziente Serienfertigung und der große Lagerbestand für Anbaugeräte bis 40 Tonnen. In enger Abstimmung mit dem Kunden setzen wir auch Sonderkonstruktionen und individuelle Kundenwünsche in Einzel- oder Serienfertigung um. Außerdem steht Ihnen Rädlinger als Lieferant für Verschleiß- und Ersatzteile sowie als Partner für Reparaturen oder Regenerationen zur Seite.

Warum Rädlinger Anbaugeräte?

Über 30 Jahre Erfahrung	Aus der Praxis für die Praxis	Produkte vom Marktführer	Anbaugeräte für jedes Einsatzfeld	Serviceteam & persönlicher Kundenkontakt
<p>Gegründet 1988 ist die Rädlinger Maschinen- und Stahlbau GmbH ein erfahrener Hersteller hochwertiger Anbaugeräte.</p> <p>Wichtige Erkenntnisse sammelte Firmengründer Josef Rädlinger aber schon seit 1963, als er den Grundstein für sein Bauunternehmen legte.</p>	<p>Auf was kommt es bei Baggerlöffeln und Ladeschaufeln wirklich an?</p> <p>Bis heute sind Einsatztests und das Feedback aus der Praxis die Grundlage für neue Produktideen sowie die Entwicklung und Optimierungen unserer Produkte.</p>	<p>Mit jährlich rund 30.000 verkauften Anbaugeräten und einem großen Lagerbestand gehören wir zu den Marktführern in Deutschland.</p> <p>Als solcher entwickeln wir immer wieder innovative Produkte – für mehr Effizienz und Sicherheit!</p>	<p>Unser Produktspektrum ist so breit wie das Einsatzspektrum unserer Kunden.</p> <p>GaLaBau, Tiefbau, Gewinnung, Abbruch oder Recycling – wir haben das richtige Werkzeug für Sie!</p>	<p>Unser junges, dynamisches Vertriebsteam im Innen- und Außendienst steht Ihnen genauso als Ansprechpartner zur Verfügung wie unser zuverlässiges Serviceteam!</p> <p>Auf persönlichen Kundenkontakt legen wir großen Wert!</p>

Kompetenz & Qualität

Ein hochwertiges Produkt entsteht, wenn der komplette Prozess von Beginn an auf dieses Vorhaben abgestimmt ist. Das gilt für die Produktentwicklung, den Einkauf und die Prüfung der Materialien, die Fertigung und Montage der Bauteile sowie die Qualitätskontrolle.

Der hohe Sachverstand, das Know-how und die Erfahrung der Mitarbeiter bei Rädlinger sind hierbei ebenso entscheidend wie die ausschließliche Verwendung hochwertiger Werkstoffe und hochfester Stähle.

Unser Wettbewerbsvorteil ist der unverzichtbare und enge Erfahrungs- und Wissensaustausch mit der Praxis.

Ein hohes Bewusstsein für die Anforderungen verschiedenster Einsatzbereiche und viel Gespür für unterschiedliche Materialien leiten den kompletten Prozess der Produktentstehung von der Entwicklung über die Optimierung bis hin zur Fertigung.

Werner Rädlinger,
Geschäftsführer

The logo for Rädlinger, featuring a stylized orange square with a white dot inside, followed by the word "rädlinger" in a lowercase, sans-serif font.

rädlinger

**SCHNELL-
WECHSLER**

**DREH-
MOTOREN**

ZUBEHÖR

Hochwertige Anbaugeräte sind das Eine, ...

aber erst in perfekter Kombination mit Schnellwechsler, Drehmotor und Zubehör können sie ihre maximale Leistung bringen.

Was zwischen Trägergerät und Anbaugerät steckt ist deshalb elementar.

Hier setzen wir auf hochwertige Verarbeitung und praxisorientierte Lösungen, um einen sicheren, effektiven und reibungslosen Einsatz zu gewährleisten.



Schnellwechselsysteme:
Schnellwechsler/Adapter
passend für alle Bagger-
fabrikate



Rädlinger Sensor Control:
mehr Sicherheit durch elektronische Ver-
riegelungskontrolle direkt im Führerhaus



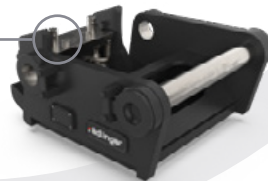
Drehmotoren:
in Löffel integriert
oder mit Schnellwechsler



Collecting Unit:
optimierte Hydraulik-Schnittstelle zwischen
Drehmotor und Bagger für Rädlinger Tilt 90

2 x 45° oder 2 x 90°

Verbindungsteile:
Hammerplatten
Umbauplatten
Löffeldächer





RÄDLINGER SCHNELLWECHSLER

Anwendung

Der Rädlinger Schnellwechsler ist kompatibel mit dem System Lehnhoff. Als Allrounder ist er vielseitig einsetzbar. Die Verriegelung erfolgt durch zwei Riegelbolzen, die in einen Klotz am Anbaugerät greifen.

Merkmale

Schnelles und sicheres Wechseln

Spielfreie Verbindung von Schnellwechsler und Adapter durch Einstellblech am SW-Gehäuseheck

Abgedichtete Verriegelungsmechanik, lange Standzeit und geringe Wartung

Universelles Adaptersystem passend für alle Baggerfabrikate

Geringer Reißkraftverlust

Kompatibel mit System Lehnhoff

Sonderausstattung

- » Zertifizierter Hydraulikanbausatz:
Ventilsteuerblock mit einstellbarem Ver- und Entriegelungsdruck für doppelt wirkende Schnellwechslerzylinder
- » Rädlinger Sensor Control (siehe auch S. 20):
 - Zusätzliche sensorikgestützte Anzeige des sicheren Verriegelungszustandes.
 - Normkonform hinsichtlich europäischen Standards nach DIN EN 474-1
 - erfüllt die Anforderungen des Prüfgrundsatzes Schnellwechsell-einrichtungen GS-BAU-25 von Oktober 2018

Vorteile gegenüber anderen Herstellern:

- Fanghaken in HB 400
- Rückwand mittels Einstellblech für exakten Sitz einstellbar (MS 10 - HS 40)
- Dauerdruckbeaufschlagung





Rädlinger Schnellwechsler (MS/HS 01 - HS 40)

Typ	Maschinen- klasse (t)	Schnellwechslergewicht (ca. kg)*
MS/HS 01	0,7 - 2,0	20
MS 03	1,5 - 6,0	30
HS 03EW	1,5 - 4,8	31
HS 03DW	4,8 - 6,0	35
MS/HS 08	5 - 12	95
MS/HS 10	10 - 19	200
MS/HS 21	18 - 28	300
MS/HS 25	26 - 40	350
HS 40	40 - 70	800

*ca. Gewicht, abhängig von der jeweiligen Baggeraufhängung

Greiferadapter mit Kreuzgelenk oder Stielrohr für original Greifergabel

Typ	Gewicht (ca. kg)
MS 01	21
MS 03	27
MS 08	60
MS 10	185
MS 20	210
MS 21/25	245

Robuster Schnellwechsler:

Das System setzt sich aus zwei Komponenten zusammen: dem Schnellwechsler und dem Adapter für das Anbaugerät. Der Schnellwechsler besitzt ein robustes, geschlossenes Gehäuse mit zwei stabilen Fanghaken, mit denen das Anbaugerät vor dem Verriegeln angehoben, versetzt und positioniert werden kann.

Stabiler Sitz im Adapter:

Der Schnellwechsler ist an den Aufnahme- und Anlageflächen zum Adapter maschinell bearbeitet. Der Adapter besteht aus der Aufnahme- und der bearbeiteten Riegelplatte mit exakter Maßhaltigkeit und hoher Qualitätsgüte. Nach dem Verriegeln bilden beide Partner eine feste, stabile Verbindung.

Je nach Ausführung mechanisch verriegelt:

Der Schnellwechsler lässt sich mühelos und schnell mit zwei Riegelbolzen und mechanischer Totpunktverriegelung verriegeln – einfach per Steckschlüssel.

Je nach Ausführung hydraulisch verriegelt:

Ein Hydraulikzylinder mit entsperbarem Rückschlagventil hält die Riegelbolzen sicher in Position.



RÄDLINGER DREHMOTOR

Anwendung

Der Drehmotor ersetzt den herkömmlichen Schwenkkopf mit Zylinder und ist somit für die Kraftübertragung zwischen Bagger und Löffel sowie für die Schwenkbewegungen verantwortlich.

Merkmale

Äußerst widerstandsfähig durch Einsatz von hochfesten Legierungen/Nitrierungen

Einzigiger Motor mit Gussgehäuse

Sicher: Die Hydraulikschläuche werden unmittelbar zum Drehmotor geführt, dadurch ist ihre Beschädigung praktisch ausgeschlossen

Bolzen, Zylinder und Zylinderabdeckung entfallen

Durch die Schmierung über das Hydrauliköl des Greiferdrehwerks ist der Motor völlig wartungsfrei

Verschraubte Aufhängung zum Auswechseln für unterschiedliche Trägergeräte

Alle diese Vorteile können durch die Montage des Drehmotors auf verschiedene Werkzeuge wie Tieföffel, Abbruchhammer, Reißzähne etc. übertragen werden

Verschleißfrei: Auch nach langjährigem Einsatz ist eine spielfreie Drehbewegung durch großzügig dimensionierte und gehärtete Bauteile gewährleistet

Höchste Halte- und Drehmomentwerte

Integriertes Druckbegrenzungsventil vermeidet Überlastung des Drehmotors

Der raue Alltagseinsatz im Bau zeigte, dass die im Markt befindliche Schwenktechnik mit Zylindern mit gravierenden Nachteilen behaftet war.

Mit dem Rädlinger Drehmotor gehören diese nun der Vergangenheit an, was einen reibungslosen Ablauf gewährleistet, Nerven, Zeit und Geld spart.



Maße (b x h x l) in mm	Gewicht in kg	Schwenk- winkel	Drehmo- ment	Haltemo- ment in Nm ca.	Ölbedarf in ltr./100°	Betriebs- druck in bar	Max. Betriebs- druck in bar
Drehmotor-Klasse I (ca. 11 - 14 t)							
260 x 265 x 350	128	100°	8.500 Nm bei 150 bar	16.000	1,4	150	180
Drehmotor-Klasse II (ca. 15 - 22 t)/Drehmotor-Klasse II S (19 - 23 t)							
310 x 340 x 368/ 346 x 363 x 368	180/(193)	100°	16.000 Nm bei 150 bar	30.000	2,5	150	180
Drehmotor-Klasse III L (ca. 23 - 26 t)/III (ca. 23 - 29 t)							
360 x 370 x 420/ 365 x 408 x 471	235/(330)	100°	19.500 Nm/ 23.000 Nm bei 150 bar	38.000/ 43.000	3/3,5	150	180
Drehmotor-Klasse IV (ca. 30 - 40 t)							
405 x 448 x 540	452	100°	33.000 Nm bei 150 bar	62.000	5,5	150	180
Drehmotor-Klasse V (- ca. 50 t)							
455 x 458 x 635	690	100°	47.000 Nm bei 150 bar	90.000	8,3	150	180

Für Trägergeräte mit einem Einsatzgewicht bis zu 16 t sind nun auch Schwenkwinkel bis zu 2 x 90° möglich.

Sonderausstattung

- » Spezialabdichtung zum Schutz der Standardabdichtung des Motors beim Einsatz unter Wasser oder in feinsandigen Böden auf Wunsch
- » Hydraulikdichtungen für gängige Bioöle geeignet



RÄDLINGER TILT 90

Anwendung

Mit der vertikalen Schwenkfunktion des Rädlinger Tilt 90 um $2 \times 90^\circ$ werden Arbeiten auf engstem Raum möglich. Gleichzeitig erweitert der Drehmotor die Einsatzmöglichkeiten und die Leistungsfähigkeit von Minibaggern sowie die Effizienz der Anbaugeräte.

Merkmale

Der Rädlinger Tilt 90 kombiniert die bewährte Rädlinger Qualität und die langjährige Erfahrung mit neuen Features:

2 x 90° schwenkbar, mechanisch anschlagsbegrenzt

Druckbegrenzungsventil mit 310 bar abgesichert für höchste Dreh- und Haltemomente

Standardmäßig mit zusätzlichem Sperrblock, um Druckverluste maschinenseitig zu kompensieren

Von der BG auf Sicherheit getestet und freigegebenes System

Kompakt: optimierte Aufbauhöhe und Einbaulänge

Baugrößenoptimiert für die jeweiligen Maschinenklassen

Äußerst widerstandsfähig und verschleißfest durch Einsatz von hochfesten Legierungen/Nitrierungen

Aufhängung geschweißt, für niedrigste Bauhöhen

Aufbau auf alle gängigen und vollhydraulischen Schnellwechselsysteme möglich

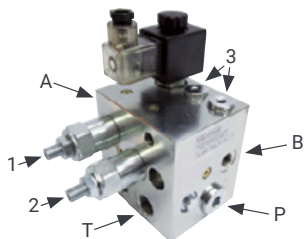
Geschützte Hydraulikanschlussstellen

Optionale Hydraulikpakete zur Schlauchführung für unterschiedlichste Trägergeräte



Rädlinger reagiert mit dem Rädlinger Tilt 90 auf die wachsende Nachfrage im Garten- und Landschaftsbaubereich; es entstand ein für alle Baubereiche unverzichtbares Produkt, das die Ansprüche an höchste Flexibilität, Vielseitigkeit und Produktivität der Anbaugeräte erfüllt.

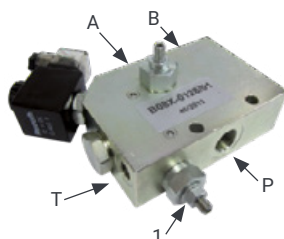
Maße (b x h x l) in mm	Gewicht in kg	Schwenkwinkel	Drehmoment	Haltemoment in Nm ca.	Ölbedarf in ltr./180°	Max. Betriebs- druck in bar	Aufbauempfehlung	Gewicht ganze Einheit in kg ca.
Rädlinger Tilt 390 (ca. 1,0 - 2,7 t)								
165 x 145 x 267	24	180°	1.080 Nm bei 210 bar	2.800	0,20	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 01/ HS 03EW	60 - 67
Rädlinger Tilt 490 (ca. 2,8 - 3,8 t)								
190 x 166 x 298	34	180°	1.880 Nm bei 210 bar	4.830	0,43	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 03EW	92
Rädlinger Tilt 590 (ca. 3,8 - 6 t)								
210 x 181 x 325	44	180°	2.600 Nm bei 210 bar	7.100	0,52	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 03EW (bis 4,8 t)/ HS 03DW	107
Rädlinger Tilt 790 (ca. 6 - 9 t)								
270 x 232 x 402	86	180°	4.320 Nm bei 210 bar	14.200	0,95	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 08	221
Rädlinger Tilt 1090 (ca. 8 - 12 t)								
310 x 280 x 450	141	180°	8.200 Nm bei 210 bar	22.800	1,89	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 08	342
Rädlinger Tilt 1490 (ca. 12 - 16 t)								
390 x 330 x 515	205	180°	15.300 Nm bei 210 bar 17.522 Nm bei 240 bar	48.600	3,70	240	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 10	565



Hydraulikanbausatz

baggerseitig für doppeltwirkenden Schnellwechslerzylinder

- A,B: Steuerleitungen für Schnellwechsler
- P: Hauptpumpe (Pmax. 420 bar)
- T: Tank
- 1: Einstellbarer Entriegelungsdruck
- 2: Einstellbarer Verriegelungsdruck
- 3: Messanschlüsse für Steuerleitungen

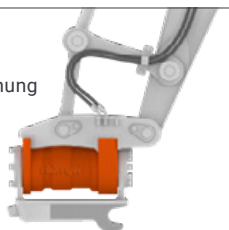


Hydraulikanbausatz

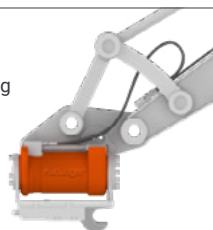
baggerseitig für einfachwirkenden Schnellwechslerzylinder

- A: Steuerleitung für Schnellwechsler
- B: Prioritätsölstrom Baggerplanierschild
- P: Hauptpumpe (Pmax. 350 bar)
- T: Tank
- 1: Einstellbarer Entriegelungsdruck

Hydraulikpaket
für Außenverschlauchung



Hydraulikpaket
für Innenverschlauchung





DREHMOTOR MIT SCHNELLWECHSELSYSTEM

Anwendung

Durch die Kombination von Drehmotor und Schnellwechselsystem lassen sich die enormen Vorteile des Drehmotors für gleich mehrere Anbaugeräte nutzen. Schnell und unkompliziert können Werkzeuge aller Art aufgenommen oder gewechselt werden und so von der Schwenkfunktion um $2 \times 45^\circ$ profitieren.

Merkmale

Kombiniert ideal die Vorteile der Drehmotoren mit denen des Schnellwechslers

Zum Festanbau oder als abnehmbare Schwenkeinheit in Verbindung mit einem Schnellwechselsystem

Sehr schlanke und kompakte Bauweise, ideal für schmale Anbaugeräte im Kanalbau





HAMMERPLATTEN/UMBAUPLATTEN/ LÖFFELDÄCHER

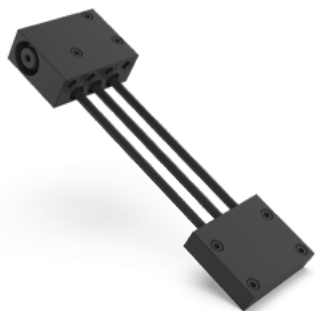
Anwendung

Hammerplatten, Umbauplatten und Löffeldächer dienen als Verbindungsteile zwischen Anbauten (Löffel, Anbauplatten, Hammer- und Scherenplatten, Greiferadapter, Exzenteradapter) und Schnellwechslern.



**Lieferbar in allen Größen;
Aufnahme kompatibel mit
folgenden Schnellwechsel-
systemen:**

- » Baumaschinentechnik
- » Kewaco
- » Lehnhoff
- » Liebherr
- » Nado
- » Oil Quick
- » Schaeff
- » SMP
- » Stury
- » Verachtart
- » Volvo/Akermann
- » Wimmer
- » Winkelbauer



COLLECTING UNIT

Anwendung

Die Collecting Unit schafft eine optimierte Schnittstelle zwischen Drehmotor und Bagger. Sie fasst die einzelnen Funktionsanschlüsse des Drehmotors Rädlinger Tilt 90 zusammen und führt sie zum hinteren, dem Arbeitsbereich abgewandten Teil des Motors. Von dort aus werden die Hydraulikschläuche in Form einer klassischen Innenverschlauchung gesammelt und geschützt zur Maschine verlegt.

Merkmale

Minimierte Störungsanfälligkeit

Vereinfachte Verlegung der Hydraulikschläuche hinsichtlich Platzbedarf

Keine gegenseitige Berührung der Schläuche und Überschreitung der Mindestbiegeradien

Geschraubte, modulare Baukastenlösung

Leicht zu zerlegen, tauschen und montieren bei Service- und Wartungsarbeiten

Integrierte Sperrventilpatrone

Robuste Ausführung aus Stahl

In der Praxis einschlägig bewährte Art der Abdichtung

Geschützte Abdichtung der Anschlüsse

Bestmögliche Schlauchverlegung leicht realisierbar mit Rädlinger Hydraulikpaket für Innenverschlauchung

Zugentlastete Hydraulikschläuche: große Biegeradien, kein Knicken oder Quetschen

Max. Betriebsdruck in bar	Material	Vol. Strom Drehmotor ltr./min.	Vol. Strom Schnellwechsler ltr./min.	Hydraulische Anschlüsse
210	Stahlausführung	max. 30	max. 20	8L/M14x1,5



RÄDLINGER SENSOR CONTROL - ELEKTRONISCHE VERRIEGELUNGSKONTROLLE

Anwendung

Die elektronische Verriegelungskontrolle hilft dabei, die Bedienung der hydraulischen Schnellwechselsysteme noch sicherer zu machen und das Unfallrisiko durch nicht korrekt verriegelte Schnellwechsler zu minimieren. Der Verriegelungszustand wird direkt durch die Bedieneinheit im Führerhaus angezeigt.

Merkmale

Kontrolle des Verriegelungszustandes durch zwei praxistaugliche, geschützt im Inneren des Schnellwechslers liegende Endschalter

Endschalter 1 überprüft den korrekten Sitz des Schnellwechslers im Löffeldach

Endschalter 2 überprüft die korrekte Verfahrsposition der Riegelbolzen innerhalb der zulässigen Toleranz

Anzeige des sicheren Betriebszustandes durch ein starkes optisches Signal an der Bedieneinheit zusätzlich zu herkömmlichen Sicherheitseinrichtungen wie Warnsummer und Verriegelungssichtanzeige

Zwei-Finger-Betätigung verhindert unbeabsichtigtes Entriegeln

Einfache Montage/Anschluss aufgrund vorgefertigter Bedieneinheit

Metallverstärkter Kabelschuttschlauch im Gefahrenbereich

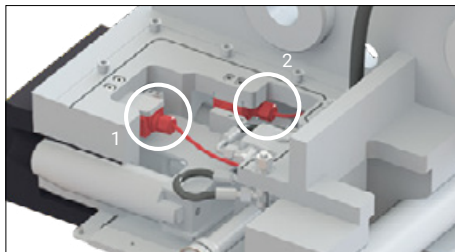
Robuste Kabelsteckverbindung am Stiel als Schnittstelle zwischen Bagger und Schnellwechsler

BG-zertifiziertes (aktuell gefördertes) System

erfüllt die Anforderungen des Prüfgrundsatzes Schnellwechseleinrichtungen GS-BAU-25 von Oktober 2018



- » Geeignet für 12V/24V Spannungsversorgung
- » Robustes Alu-Gehäuse der Bedieneinheit
- » Abmessungen der Bedieneinheit: 114 x 36 x 137 mm
- » Gewicht der Bedieneinheit inkl. Kabel: 950 g
- » Fehlerüberwachung und -anzeige (z. B. Kabelbruch)
- » Drei Steckverbindungen an der Bedieneinheit für Stromversorgung, Endschalter im Schnellwechsler und Hydrauliksteuerventil



1: Endschalter 1 2: Endschalter 2

Drei Betriebszustände



Verriegelt

- » Endschalter 1 signalisiert den Kontakt des Schnellwechslers mit dem Löffeldach
- » Endschalter 2 signalisiert, dass die Riegelbolzen ausgefahren und im zulässigen Toleranzbereich sind
- » An der Bedieneinheit wird „Schnellwechsler VERRIEGELT“ angezeigt und ein grünes Schloss-Symbol für den verriegelten Zustand leuchtet
- » Die Umrandung der beiden Entriegelungstasten leuchtet
- » Um zu entriegeln, müssen beide Entriegelungstasten gedrückt werden



Entriegelt

- » Endschalter 1 signalisiert noch Kontakt - oder keinen Kontakt mehr - des Schnellwechslers mit dem Löffeldach
- » Endschalter 2 signalisiert, dass die Riegelbolzen eingefahren sind
- » An der Bedieneinheit wird „Schnellwechsler ENTRIEGELT“ angezeigt, ein rotes Schloss-Symbol für den entriegelten Zustand leuchtet und der Warnsummer ertönt
- » Die Umrandung der Verriegelungstaste leuchtet
- » Um zu verriegeln, muss die Verriegelungstaste gedrückt werden



Kein Gerät

- » Endschalter 1 signalisiert keinen Kontakt des Schnellwechslers mit dem Löffeldach
- » Endschalter 2 signalisiert, dass die Riegelbolzen vollständig ausgefahren sind
- » An der Bedieneinheit wird „kein Gerät“ angezeigt und das rote Schloss-Symbol für den entriegelten Zustand leuchtet. Der Warnsummer bleibt stumm
- » Die Umrandung der beiden Entriegelungstasten leuchtet
- » Um die Riegelbolzen wieder einzufahren, müssen beide Entriegelungstasten gedrückt werden

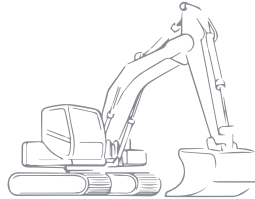
Lieferumfang

Rädlinger Schnellwechsler kompatibel mit System Lehnhoff HS 08 SC, HS 10 SC, HS 21 SC, HS 25 SC; HS 03DW SC befindet sich noch in Entwicklung

Alle Schnellwechslergrößen sind mit dem entsprechenden Rädlinger Tilt 90 bzw. Drehmotor 2 x 45° kombinierbar.

GEWICHTSKLASSEN IN DER ÜBERSICHT

Damit Sie das für Ihre Baumaschine passende Produkt schneller finden, sind unsere Anbaugeräte nach Klassen eingeteilt. Für eine unverbindliche, ausführliche Beratung und Empfehlung wenden Sie sich einfach an unser Vertriebsteam.



GEWICHTSKLASSEN - BAGGER

Klasse	Einsatzgewicht (t)
0,1	- 1
0,2	1 - 1,8
0,3	1,6 - 2,6
0,4	2,6 - 3,5
0,5	3,5 - 5
0,6	4,8 - 6
0,7	6 - 8
0,8	8 - 10
0,9	10 - 12
I	11 - 15
I/II	15 - 19
II	19 - 23
III	23 - 29
III/IV	29 - 40
IV	40 - 50
V	50 - 70
VI	70 - 100
VI S	100 - 130
VII	130 - 185
VII S	185 - 260



GEWICHTSKLASSEN - **RADLADER**

Klasse	Einsatzgewicht (t)	Leistung (PS)
I	- 3	- 30
II	3 - 3,5	30 - 40
III	3,5 - 4	40 - 50
IV	4 - 5	50 - 60
V	5 - 7	70 - 90
VI	7 - 9	100 - 120
VII	9 - 11	130 - 140
VIII	11 - 13	150 - 160
IX	13 - 17	170 - 200
X	17 - 22	210 - 260
XI	22 - 28	270 - 310
XII	28 - 45	320 - 450
XIII A	- 75	- 700
XIII B	- 100	- 1000



ädlinger

TIEFLÖFFEL

ädlinger

Allrounder für alle Standard-Anwendungen.

Unsere praxisorientierten Konstruktionen in den Gewichtsklassen von ca. 1 bis 40 Tonnen decken eine große Bandbreite an Einsätzen ab: Von Garten- und Landschaftsbau bis zu Arbeiten mit mittelschweren Böden oder Kanalarbeiten – hier finden Sie ihr passendes Produkt.

SERIEN-MERKMALE



Beispiel: Tieföffel Standard



TIEFLÖFFEL STANDARD (BIS 6 T)

Anwendung

Die Tieföffel für Minibagger sind aufgrund ihrer Leistungsfähigkeit und Löffelqualität bestens für das Aufnehmen, Transportieren, Heben und Ausschütten von Erdreich und mittelschweren Böden im GaLa-Bau und auf Baustellen mit kleineren Baubereichen geeignet.

Typische Merkmale

Schraubzahn abnehmbar für Kabelarbeiten
(Ausnahme: Klasse 0,1 mit geschweißtem Zahn)

Optisch identische Form wie Großlöffel

Sehr stabile bzw. robuste Ausführung, doppelt gekanteter Kasten

Ab Klasse 0,4 Boden in HB 400

Klasse 0,5/0,6 mit einer Messergröße von 20 x 150 mm

Nase zum Löffeltransport

Sonderausstattung

- » Lasthaken
- » Vorsteckmesser
- » Radlog



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,1 (ca. - 1 t)			
220	12	2	24
300	17	3	26
400	23	3	28

Klasse 0,2 (ca. 1 - 1,8 t)			
220	23	2	38
250	26	2	32
300	32	3	37
400	45	3	42
500	57	4	49
600	70	4	55

Klasse 0,3 (ca. 1,6 - 2,6 t)			
300	46	3	52
400	64	3	60
500	83	4	68
600	102	4	76
700	120	5	84

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,4 (ca. 2,6 - 3,5 t)			
300	58	3	64
400	82	3	73
500	106	4	82
600	130	4	91
700	155	5	100
800	179	5	109

Klasse 0,5 (ca. 3,5 - 4,8 t)			
300	72	2	72
400	103	3	84
500	134	4	96
600	165	4	106
700	196	5	118
800	227	5	128

Klasse 0,6 (ca. 4,8 - 6 t)			
300	77	2	79
400	112	3	92
500	146	4	105
600	180	4	115
800	248	5	139



TIEFLÖFFEL STANDARD (6 BIS 12 T)

Anwendung

Mit dem Standard Tieföffel steht dem Anwender ein vielseitiges Allround-Gerät zum Aufnehmen, Transportieren, Heben und Ausschütten von Erdreich und mittelschweren Böden zur Verfügung.

Typische Merkmale

Robuster, hochfester Löffel, daher sind auch schwere Einsätze kein Problem

Standardmäßig mit Bofors-Laderzahnsystem ausgestattet

Boden in HB 400

Seitenschneide in HB 400

Nase zum Löffeltransport

Sonderausstattung

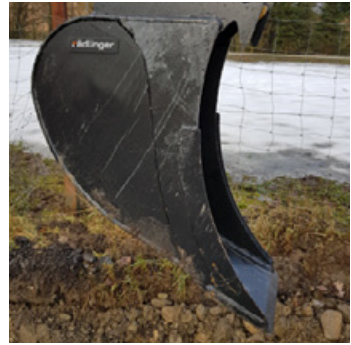
- » Lasthaken
- » Vorsteckmesser
- » Radlog



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,7 (ca. 6 - 8 t)			
325	105	2	119
400	136	3	132
500	176	3	146
600	218	4	165
800	299	4	194
900	339	5	213
1000	380	5	228

Klasse 0,8 (ca. 8 - 10 t)			
325	127	2	133
400	164	3	148
500	213	3	164
600	263	4	184
800	362	4	218
900	411	5	239
1000	460	5	256

Klasse 0,9 (ca. 10 - 12 t)			
325	136	2	151
400	177	3	167
500	232	3	186
600	287	4	209
800	396	4	248
900	451	5	271
1000	506	5	290
1100	561	5	310
1200	616	6	333



TIEFLÖFFEL STANDARD OHNE ZÄHNE (1 BIS 6 T)

Anwendung

Für das Erstellen von Rohrleitungsgräben, Schachtungen und im Bereich Netzbau eignet sich der Tieföffel Standard ohne Zähne hervorragend. Außerdem findet er beim Verladen loser Schüttgüter Verwendung.

Typische Merkmale

Standardmäßig mit Radlog-Aufnahme ausgerüstet

Ab Klasse 0,4 Boden in HB 400

Seitenschneide in HB 400

Nase zum Löffeltransport

Sonderausstattung

- » Lasthaken
- » Unterschraubmesser
- » Profilmesser



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,2 (ca. 1 - 1,8 t)		
220	22	36
250	26	32
300	33	35
400	48	41
500	64	47
600	80	53

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,5 (ca. 3,5 - 4,8 t)		
300	63	71
400	95	81
500	129	91
600	165	101
700	201	111
800	238	121

Klasse 0,3 (ca. 1,6 - 2,6 t)		
250	33	46
300	47	50
400	70	57
500	94	65
600	119	72
700	144	80
800	170	88

Klasse 0,6 (ca. 4,8 - 6 t)		
300	75	80
400	112	92
500	151	104
600	193	115
800	279	138
1000	335	161

Klasse 0,4 (ca. 2,6 - 3,5 t)		
250	43	62
300	56	67
400	83	75
500	112	84
600	142	93
700	172	102
800	203	111



TIEFLÖFFEL STANDARD OHNE ZÄHNE (6 BIS 12 T)

Anwendung

Für das Erstellen von Rohrleitungsgräben, Schachtungen und im Bereich Netzbau eignet sich der Tieflöffel Standard ohne Zähne hervorragend. Außerdem findet er beim Verladen loser Schüttgüter Verwendung.

Typische Merkmale

Standardmäßig mit Radlog-Aufnahme ausgerüstet

Ab Klasse 0,4 Boden in HB 400

Seitenschneide in HB 400

Nase zum Löffeltransport

Sonderausstattung

- » Lasthaken
- » Unterschraubmesser
- » Profilmesser



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,7 (ca. 6 - 8 t)		
325	91	108
400	122	118
500	165	132
600	210	146
800	305	174
900	354	188
1000	402	202

Klasse 0,8 (ca. 8 - 10 t)		
325	114	140
400	152	144
500	206	161
600	263	178
800	373	212
900	445	229
1000	490	248

Klasse 0,9 (ca. 10 - 12 t)		
325	123	152
400	165	166
500	225	185
600	286	205
800	418	245
900	486	265
1000	555	285
1100	624	305
1200	693	325



TIEFLÖFFEL VOLUMEN

Anwendung

Der Tieföffel Volumen dient zum effizienteren Verladen von Schüttgütern. Durch die im Vergleich zum Grabenräumlöffel kleinere Schnittbreite dringt er leichter ins Schüttgut ein. Sein höheres Volumen ermöglicht maschinenspezifisch maximale Inhalte. In Verbindung mit dem Rädlinger Tilt 90 ist er mit dem schwenkbaren Tieföffel mit Drehmotor vergleichbar.

Typische Merkmale

Robuster, hochfester Löffel; auch schwere Einsätze sind kein Problem

Standardmäßig mit Messer in HB 500 ausgestattet

Ab Klasse 0,4 Boden in HB 400

Seitenschneide in HB 400

Nase zum Löffeltransport

Standardmäßig mit Radlog-Aufnahme ausgerüstet;
bei Klasse 0,7 wahlweise MS 03 oder MS 08 Radlog
(Standard: MS 08 Radlog)

Sonderausstattung

- » Lasthaken
- » Unterschraubmesser
- » Profilmesser



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,2 (ca. 1 - 1,8 t)		
800	120	71
Klasse 0,3 (ca. 1,6 - 2,6 t)		
800	175	99
Klasse 0,4 (ca. 2,6 - 3,5 t)		
800	225	115
Klasse 0,5 (ca. 3,5 - 4,8 t)		
800	285	139
Klasse 0,6 (ca. 4,8 - 6 t)		
800	310	152
1000	360	167
Klasse 0,7 (ca. 6 - 8 t)		
1000	450	231
1200	500	246



TIEFLÖFFEL FUTURA

Anwendung

Der Tieföffel Futura ist die konsequente Weiterentwicklung des Tieföfffels Standard: Gewichtsoptimierung sorgt für höhere Leistung, bestes Füll- und Entleerungsverhalten und weniger Verschleiß. Er eignet sich zum Aufnehmen, Transportieren, Heben und Ausschütten von Erdreich und mittelschweren Böden.

Typische Merkmale

Messer in gewohnt hoher Qualität;
HB 400 mit Zahnsystem, HB 500 ohne Zähne

Untere Seitenschneide und Seitenschutz kombiniert, in HB 400

Boden serienmäßig in HB 400 und seitlich überstehend für höchste Standzeit

CAT J-System oder CWP C-Rex

Niedrigere Betriebskosten

Sonderausstattung

- » Lasthaken 5 t, 10 t
- » Vorsteckmesser
- » Verschleißstreifen quer
- » Alle handelsüblichen Zahnsysteme auf Wunsch möglich



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne	Gewicht (ca. kg)
Klasse I (ca. 11 - 15 t)			
400	190	2	264
500	260	3	315
600	340	3	344
700	410	4	385
800	490	4	414
1000	650	4	471
1200	810	5	540

Klasse I/II (ca. 15 - 19 t)			
400	230	2	320
500	310	3	361
600	390	3	403
700	480	4	448
800	570	4	482
1000	760	4	549
1200	950	5	630
1400	1140	5	697

Klasse II (ca. 19 - 23 t)			
400	240	2	385
500	340	3	429
600	440	3	482
800	640	4	576
1000	850	4	657
1200	1060	5	752
1400	1270	5	836
1600	1480	6	931

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne	Gewicht (ca. kg)
Klasse III (ca. 23 - 29 t)			
600	490	3	634
800	710	4	758
1000	940	4	860
1200	1180	5	983
1400	1420	5	1085
1600	1660	6	1208

Klasse III/IV (ca. 29 - 40 t)			
800	860	3	1011
1000	1140	3	1143
1200	1430	4	1314
1400	1730	4	1446
1600	2030	5	1616
1800	2330	5	1791



KANAL- UND VERBAULÖFFEL

Anwendung

Die spezielle Löffelform für den Einsatz im Kanal und Verbau wird den Ansprüchen eines Profi-Baggerführers gerecht. Selbst tiefe und schwer zugängliche Kanalbereiche lassen sich erreichen.

Typische Merkmale

Messer in gewohnt hoher Qualität; HB 400 mit Zahnsystem, HB 500 ohne Zähne

Untere Seitenschneide und Seitenschutz kombiniert, in HB 400

Boden serienmäßig in HB 400 und seitlich überstehend für höchste Standzeit

In verschiedenen Ausführungen verfügbar (Standard, Fels)

Kurzer Bauch ermöglicht optimales Absenken durch die Kanalverschalung

Steiler angestelltes Messer zur Materialaufnahme im tiefen Kanal oder in schwer zugänglichen Ecken

Erweiterte Löffelöffnung um 15° für nahezu senkrecht abstechen

Sonderausstattung

- » Idealerweise ausgestattet mit einschenkligem Zahnhaltersystem zum Herstellen einer ebenen Sole
- » Vorsteckmesser



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
Klasse I (ca. 11 - 15 t)	
600	323
800	466

Klasse I/II (ca. 15 - 19 t)	
600	385
800	542

Klasse II (ca. 19 - 23 t)	
600	415
800	620

Klasse III (ca. 23 - 29 t)	
600	465
800	675
1000	893



SCHWENKBARER TIEFLÖFFEL MIT DREHMOTOR

Anwendung

Der schwenkbare Tieföffel mit Drehmotor findet Verwendung im Wasser- und Landschaftsbau. Durch die Schwenkfunktion ist zusätzlich zur Herstellung von Baugruben das Arbeiten an Böschungen und das Abziehen des Planums, unabhängig von der Baggerstandfläche, möglich.

Typische Merkmale

Vereint ideal die Form des konventionellen Tief- und schwenkbaren Grabenräumlöffels

Ausgestattet mit geradem Messer und Verschleißstreifen quer in HB 500

Problemloser, sicherer und wartungsfreier Betrieb durch die Drehmotorlösung

Schwenkbereich 2 x 45° anschlagbegrenzt

Sonderausstattung

- » Löffelkörper in HB 400
- » Entwässerungsschlitze
- » Lasthaken
- » Unterschraubwendemesser
- » Böschungsschneide
- » Spezialabdichtung



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Drehmotor-Klasse I (10 - 12 t)		
1000	350	555
1200	400	600
1400	450	642
1600	500	686

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Drehmotor-Klasse III L (23 - 26 t)		
1200	1050	1263
1400	1250	1315
1600	1450	1366
1800	1650	1418

Drehmotor-Klasse I (12 - 14 t)		
800	330	600
1000	435	660
1200	540	715
1400	645	770
1600	750	830

Drehmotor-Klasse III (26 - 29 t)		
1200	1200	1513
1400	1420	1572
1600	1630	1632
1800	1850	1691

Drehmotor-Klasse II S (14 - 19 t)		
800	435	777
1000	560	836
1200	680	895
1400	800	955
1600	920	1014

Drehmotor-Klasse IV (29 - 40 t)		
1400	1700	2365
1600	2000	2500
1800	2300	2635
2000	2600	2770

Drehmotor-Klasse II S (19 - 23 t)		
800	540	928
1000	690	1009
1200	840	1091
1400	990	1173
1600	1140	1254

Drehmotor-Klasse V (40 - 50 t)		
1600	2100	3100
1800	2450	3250
2000	2800	3400
2200	3150	3550



GITTERLÖFFEL/SIEBLÖFFEL

Anwendung

Dieses Spezialwerkzeug eignet sich hervorragend für Lade- und Sortierarbeiten. Gitter-, Skelett- bzw. Gesteinslöffel werden vorwiegend für das Aussieben von Gestein oder Pflastersteinen sowie zum Bauschuttrecycling eingesetzt.

Typische Merkmale

Messer in gewohnt hoher Qualität;
HB 400 mit Zahnsystem, HB 500 ohne Zähne

Seitenschneide in HB 400

Boden serienmäßig in HB 400 und seitlich überstehend für höchste Standzeit

Robuster Löffel mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis

Hochfest, daher sind auch schwere Einsätze kein Problem

Vielseitig für den Allround-Einsatz

Mit CAT J-Zahnsystem, CWP C-Rex oder Schraubzahn ausgestattet

Siebabstände nach Kundenwunsch; erhältlich mit Gitterboden oder Gitterstäben (ab Klasse I)

Sonderausstattung

- » Löffelkörper in HB 400
- » Lasthaken
- » Vorsteckmesser



Klasse (t)	Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
Ausführung mit Gitterboden		
0,2	500	57
0,3	800	140
0,4	800	179
0,5	800	227
0,6	800	248
0,7	800	299
0,8	800	362
0,9	1000	506

Klasse (t)	Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
Ausführung mit Gitterboden oder -stäben		
I	800	490
I	1000	650
I	1200	810
I	1400	970
I/II	800	570
I/II	1000	760
I/II	1200	950
I/II	1400	1140
II	800	640
II	1000	850
II	1200	1060
II	1400	1270
III	1000	940
III	1200	1180
III	1400	1420
III	1600	1660
III/IV	1600	2030

rädlinger

TIEFLÖFFEL GEWINNUNG



Starke Partner in der Gewinnungsbranche

Für diese speziellen Tieflöffel verwenden wir ausschließlich hochwertige Werkstoffe und hochfeste Stähle. So erzielen wir die äußerst robuste Bauweise bei verhältnismäßig niedrigem Eigengewicht.

Das macht sie extrem widerstandsfähig für ihren Einsatz zum Beispiel in Steinbrüchen, Kiesgruben oder im Bergbau.

SERIEN-MERKMALE

Größenklassen
von II bis VII

Messer- und Seitenschneide aus Spezialstahl

Seitenschutz sowie Verschleißstreifen quer aus HB 400/500

leicht ausgestellte Zahnhalter an den Ecken sowie sich nach hinten verjüngender Löffelkorpus für optimalen Löffelfreischnitt

kundenspezifische Fertigung und Ausstattung mit verschiedensten Zahnsystemen und Messern möglich

Beispiel: Felslöffel



TIEFLÖFFEL INDIVIDUELL/SCHWER

Anwendung

Dieser Tieflöffel ist ein bei professionellen Anwendern in der Gewinnungs- und Abbruchbranche beliebtes Produkt für schwere Einsätze mit hohen Ausbrechkräften und starkem Verschleiß. Bestes Füllverhalten sorgt für eine hohe Baggerleistung und niedrigen Treibstoffverbrauch.

Sonderausstattung

- › Löffelkörper in HB 400
- › Lasthaken
- › Kugellaufbahn
- › Verschiedene Panzerungsstufen
- › Geschweißte Messerpanzerung vorne und Seitenschneidenpanzerung unten
- › Zwischengrößen und Sonderausführungen auf Wunsch lieferbar



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne
Klasse II (ca. 19 - 23 t)		
400	340	2
500	450	3
600	560	3
800	770	4
1000	990	4
1200	1210	5
1400	1430	5
1600	1640	6

Klasse III (ca. 23 - 29 t)		
600	830	3
800	1100	4
1000	1380	4
1200	1650	5
1400	1930	5
1600	2200	6
1800	2480	6



FELSLÖFFEL

Anwendung

Wie der Tieföffel individuell/schwer ist der Rädlinger Felslöffel der perfekte Partner in der Gewinnungsindustrie. Durch seine spezielle Panzerung und optimierten Seitenschneiden eignet er sich selbst für anspruchsvollste Einsätze.

Typische Merkmale

Geschweißte Messerpanzerung vorne und Seitenschneidenpanzerung unten

Schwere und tiefe Seitenschneiden zur Kraftübertragung vom Kasten zum Messer



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne
Klasse III/IV (ca. 30 - 40 t)		
800	1260	3
1000	1580	3
1200	1900	4
1400	2220	4
1600	2540	5
1800	2860	5

Klasse IV (ca. 40 - 50 t)		
1000	1790	3
1200	2150	4
1400	2510	4
1600	2870	4
1800	3230	5
2000	3590	5

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne
Klasse V (ca. 50 - 70 t)		
1400	3190	4
1600	3640	4
1800	4100	4
2000	4550	5
2200	5000	5
2400	5460	6

Klasse VI (ca. 70 - 100 t)		
1400	4010	3
1600	4590	4
1800	5170	4
2000	5730	4
2200	6300	5
2400	6870	5
2600	7450	5

Klasse VI S (ca. 101 - 130 t)		
Schnittbreite und Inhalte nach Abstimmung		



STEINVERLEGELÖFFEL

Anwendung

Der Steinverlegelöffel zeichnet sich vor allem durch seine extrem weit vorgezogene Schneidkante aus. Das optimale Aufnehmen und Platzieren von Steinen, Steinblöcken und Quadern ist damit problemlos und ohne Verkanten möglich. Die genaue Ausführung stimmen wir stets auf die Bedürfnisse des Kunden ab.

Typische Merkmale

Weit nach vorne gezogenes Messer

Weit ausgeschnittene Seitenschneide

Bodenseitige Anbringung von Steinlegenasen zur Feinplatzierung der Steine

Äußerst robuste Bauweise aus hochwertigen Werkstoffen

Geschweißte Seitenschneidenpanzerung unten

Schwere und tiefe Seitenschneiden zur Kraftübertragung vom Kasten zum Messer





REISSLÖFFEL

Anwendung

Der Reißlöffel ist für schwerste Reißzeinsätze mit extremen Ausbrechkräften und zur direkten Gewinnung – bei zunehmenden Einschränkungen im Sprengbetrieb – als Alternative zu traditionellen Bohr- und Sprengarbeiten geeignet. Die genaue Ausführung stimmen wir stets auf die Bedürfnisse des Kunden ab.

Typische Merkmale

Wie Tieflöffel individuell/schwer, jedoch höhere Wandung und stärkeres Zahnsystem

Äußerst robuste Bauweise und reduziertes Eigengewicht durch Verwendung hochwertiger Werkstoffe und hochfester Stähle

Geschweißte Messerpanzerung vorne und Seitenschnittenpanzerung unten

Schwere und tiefe Seitenschnitten zur Kraftübertragung vom Kasten zum Messer

Verstärkungsrippe mittig

Extrem weit vorgezogener Mittelzahn bzw. Doppelspitze fungiert als Reißzahn

Reißlöffel-Klasse	Inhalt SAE/L	Zahnsystem
IV - 45 t	1800	Verbau aller handelsüblichen Zahnsysteme nach Kundenwunsch möglich; Mittlerer Zahn um eine Größenklasse höher als äußere Zähne
V - 65 t	2500	
VI - 90 t	3500	
VI - 120 t	4500	
VII - 185 t	6500	
VII - 260 t	9000	



rädlinger

TIEFLÖFFEL ABBRUCH

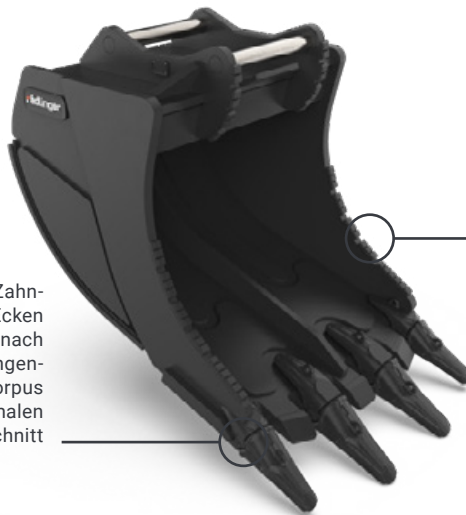
Die Experten für individuelle Anforderungen bei Abbruch und Recycling.

Diese Tieföffel entsprechen hinsichtlich Bauweise, Materialauswahl und Verschleißschutz perfekt den hohen Anforderungen bei Abbruch- und Recycling. Für ein optimales Füll-, Eindring- und Grabverhalten sind die Produkte speziell auf die individuellen Einsatzzwecke der Branche zugeschnitten.

SERIEN-MERKMALE

Größenklassen
ab III/IV

ausgestellte Zahnhalter an den Ecken sowie sich nach hinten verjüngender Löffelkorpus für optimalen Löffelfreischritt



weitere Panzerstufen für erweiterte Anwendungen möglich

Ideale und harmonische Grundstruktur und Formgebung der tragenden Teile gewährleisten perfekten Kraftfluss von der Zahnschneidkante bis zur Löffelaufhängung, der Schnittstelle zur Maschine.

Beispiel: Fundamentlöffel



UNIVERSALLÖFFEL FÜR ABBRUCH UND RECYCLING

Anwendung

Unschlagbar zum Verladen sämtlicher Materialien, die dem Recycling zugeführt werden: Abbruchmaterial, Abrissmaterial, Ausbruchmaterial, Bauschutt, Treibgut.

Typische Merkmale

Zusätzliche Verschleißspitzen und Messer zwischen den Zähnen

Verstärkte Löffelaufnahme

Panzerung im Eingriffsbereich der Seitenschnitten



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne
Klasse III/IV (ca. 29 - 40 t)		
1600	2300	5



FUNDAMENTLÖFFEL

Anwendung

Bestens für Abbrucharbeiten geeignet, zum Beispiel zum Hebeln von Fundamenten, Umsetzen größerer Teile und Lösen aufgebrochener Fundamentteile; ideal auch um Fundamente zu ziehen und für Deckendruckbrüche.

Typische Merkmale

Nach vorn gezogenes Messer mit weit durchgeschwungener Seitenschneide

Großzügig dimensionierte Doppelspitze in Verbindung mit Trapezmessern

Versteifungssichel

Verstärkte Löffelaufnahme

Standardpanzerstufe mit Messerschneidkante und messer-/bodenseitiger Innenauskleidung

Spezielle Panzerstufe im Eingriffsbereich (Chocky Bars)



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne
Klasse III/IV (ca. 29 - 40 t)		
1500	1560	4



AUSBRUCHLÖFFEL

Anwendung

Aufgrund der gedrungene Form und dem sehr kleinen Zahnradius werden maximale Reißkräfte für den Ausbruch und Hebeleinsatz beim Fundamente-Rückbau erreicht. Außerdem ein idealer Partner zum Bewegen massiver Gesteinsbrocken.

Typische Merkmale

Im Verhältnis zur Löffelgröße extrem überdimensionierte Blechstärken und Zahnsystem-Auslegungen

Um 15° ausgestellte Eckzahnhalterungen

Robuste, großzügig dimensionierte Rücke-Nasen

Spezielle Panzerstufe im Eingriffsbereich (Chocky Bars)



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zähne
Klasse III/IV (ca. 29 - 40 t)		
750	352	3



rädlinger

GRABEN- RÄUM- LÖFFEL

Zuverlässige Partner im Graben- und Muldenbau

Die Schnittbreite von Grabenräumlöffeln ist in Relation zu ihren Gesamtmaßen sehr groß dimensioniert. Zusammen mit ihrem geraden Messer sind sie ideal für das Formen und Modellieren von Gelände mit dem Bagger geeignet – etwa zum Erstellen von Böschungen und Banketten oder zum Planieren von Flächen.

In schwenkbaren Ausführungen mit Zylinder bzw. Drehmotor oder in Kombination mit dem Rädlinger Tilt 90 gelingt selbst das Herstellen komplexer Geländeformen spielend.

SERIEN-MERKMALE



Beispiel: Grabenräumlöffel mit Zylinder



GRABENRÄUMLÖFFEL TYP „STARR“ (BIS 12 T)

Anwendung

Dieser Grabenräumlöffel dient zum Aufnehmen, Transportieren, Heben und Ausschütten von Erdreich und leichten Böden (leichter und mittlerer Einsatz). In Kombination mit dem Drehmotor Rädlinger Tilt 90 eignet er sich besonders gut für den Graben- und Muldenbau, zum Erstellen von Böschungen und Banketten, Planieren und Grabenräumen und Herstellen von komplexen Geländeformen.

Typische Merkmale

Für leichtes Entleeren:

Klasse 0,1 - 0,6: offene 25°-Wanne; Klasse 0,7 - 0,9: offene 20°-Wanne

Keine Mittelsichel, deshalb auch geeignet für klebriges Material und optimal zum Dosieren

Ab Klasse 0,3 Boden in HB 400

Seitenschneide aus Messerstahl HB 500 und Verjüngung pro Seite 4° für optimales Arbeiten in 90° geschwenkter Stellung

Mit Entwässerungslöchern

Sonderausstattung

- » Löffelkörper HB 400
- » Böschungsschneide
- » Entwässerungsschlitze
- » Lasthaken



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,1 (ca. - 1t)		
700	34	36
800	39	40

Klasse 0,2 (ca. 1 - 1,8 t)		
850	82	70
1000	97	80
1200	117	91

Klasse 0,3 (ca. 1,6 - 2,6 t)		
1000	97	93
1200	117	107
1400	138	120

Klasse 0,4 (ca. 2,6 - 3,5 t)		
1000	130	107
1200	157	122
1400	185	138

Klasse 0,5 (ca. 3,5 - 4,8 t)		
1200	184	142
1400	216	160
1600	248	180

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,6 (ca. 4,8 - 6 t)		
1200	199	148
1400	233	167
1600	267	187

Klasse 0,7 (ca. 6 - 8 t)		
1400	257	189
1500	276	199
1600	295	210
1800	334	222

Klasse 0,8 (ca. 8 - 10 t)		
1400	294	238
1500	316	252
1600	338	265
1800	382	292

Klasse 0,9 (ca. 10 - 12 t)		
1400	330	287
1500	354	303
1600	379	320
1800	429	353



GRABENRÄUMLÖFFEL TYP „STARR“ (12 BIS 29 T)

Anwendung

Dieser Grabenräumlöffel dient zum Aufnehmen, Transportieren, Heben und Ausschütten von Erdrich und leichten Böden (leichter und mittlerer Einsatz). In Kombination mit den Rädlinger Drehmotor Varianten eignet er sich besonders gut für den Graben- und Muldenbau, zum Erstellen von Böschungen und Banketten, Planieren und Grabenräumen und Herstellen von komplexen Geländeformen.

Typische Merkmale

Boden in HB 400

Mit Entwässerungslöchern

Sonderausstattung

- » Löffelkörper HB 400
- » Böschungsschneide
- » Entwässerungsschlitze
- » Lasthaken



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse I (ca. 11 - 15 t)		
1800	440	479
2000	495	522
2200	550	564

Klasse I/II (ca. 15 - 19 t)		
1800	600	502
2000	650	546
2200	700	590

Klasse II (ca. 19 - 23 t)		
1800	800	696
2000	900	754
2200	1000	812
2400	1100	870

Klasse III (ca. 23 - 29 t)		
2000	1100	1101
2200	1260	1185
2400	1430	1269
2600	1600	1352



GRABENRÄUMLÖFFEL MIT ZYLINDER (BIS 6 T)

Anwendung

Der Grabenräumlöffel mit Zylinder dient zum Aufnehmen, Transportieren, Heben und Ausschütten von Erdrich und leichten Böden (leichter und mittlerer Einsatz). Der Löffel eignet sich hervorragend für den Graben- und Muldenbau, zum Erstellen von Böschungen und Banketten, Planieren und Grabenräumen und Herstellen von komplexen Geländeformen.

Typische Merkmale

Offene 20°-Wanne für leichtes Entleeren

Keine Mittelsichel, deshalb auch geeignet für klebriges Material und optimal zum Dosieren

Schwenkbewegung 2 x 45°

Boden seitlich überstehend

Verjüngung pro Seite 2°

Mit Entwässerungslöchern

Sonderausstattung

- » Löffelkörper in HB 400
- » Böschungsschneide
- » Entwässerungsschlitze
- » Lasthaken
- » Zylinderschutz
- » Optional in den Zylinder integriertes, geschütztes Lasthalteventil



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,1 (ca. - 1t)		
700	37	45
800	43	50

Klasse 0,2 (ca. 1 - 1,8 t)		
850	81	112
1000	96	128
1200	115	141

Klasse 0,3 (ca. 1,6 - 2,6 t)		
1000	100	132
1200	122	147
1400	143	164

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,4 (ca. 2,6 - 3,5 t)		
1000	127	138
1200	154	153
1400	180	170

Klasse 0,5 (ca. 3,5 - 4,8 t)		
1200	184	179
1400	216	200
1600	248	221

Klasse 0,6 (ca. 4,8 - 6 t)		
1200	197	180
1400	230	201
1600	265	222



GRABENRÄUMLÖFFEL MIT ZYLINDER (6 BIS 12 T)

Anwendung

Der Grabenräumlöffel mit Zylinder dient zum Aufnehmen, Transportieren, Heben und Ausschütten von Erdrich und leichten Böden (leichter und mittlerer Einsatz). Der Löffel eignet sich hervorragend für den Graben- und Muldenbau, zum Erstellen von Böschungen und Banketten, Planieren und Grabenräumen und Herstellen von komplexen Geländeformen.

Typische Merkmale

Offene 20°-Wanne für leichtes Entleeren

Keine Mittelsichel (außer Schnittbreite 1800 mm), deshalb auch geeignet für klebriges Material und optimal zum Dosieren

Schwenkbewegung 2 x 45° durch einen groß dimensionierte Hydraulikzylinder

Bodenblech in HB 400 seitlich überstehend

Verjüngung pro Seite 2°

Mit Entwässerungslöchern

Sonderausstattung

- » Löffelkörper in HB 400
- » Böschungsschneide
- » Lasthaken
- » Unterschraubwendemesser
- » Optional in den Zylinder integriertes, geschütztes Lastthalventil



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse 0,7 (ca. 6 - 8 t)		
1400	260	315
1500	283	330
1600	298	345
1800	342	381

Klasse 0,8 (ca. 8 - 10 t)		
1400	295	324
1500	317	340
1600	339	356
1800	383	394

Klasse 0,9 (ca. 10 - 12 t)		
1400	330	329
1500	355	345
1600	380	361
1800	429	400



GRABENRÄUMLÖFFEL MIT ZYLINDER (12 BIS 40 T)

Anwendung

Dieser Grabenräumlöffel dient zum Aufnehmen, Transportieren, Heben und Ausschütten von Erdreich und leichten Böden (leichter und mittlerer Einsatz). Er eignet sich besonders gut für den Graben- und Muldenbau, zum Erstellen von Böschungen und Banketten, Planieren und Grabenräumen und Herstellen von komplexen Geländeformen.

Typische Merkmale

15° geöffnete Wanne für leichtes Entleeren

Geschützt verlegte Hydraulikschläuche in Schwenkkopfnähe

Kolbenstangenschutz

Sonderausstattung

- » Löffelkörper in HB 400
- » Böschungsschneide
- » Lasthaken
- » Unterschraubwendemesser
- » Sonderformen nach Kundenwunsch möglich
- » Lasthalteventil



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Klasse I (ca. 12 - 15 t)		
1800	440	575
2000	495	605
2200	550	630

Klasse I/II (ca. 15 - 19 t)		
1800	600	633
2000	650	662
2200	700	691

Klasse II (ca. 19 - 23 t)		
1800	800	901
2000	900	934
2200	1000	969
2400	1100	1003

Klasse III (ca. 23 - 29 t)		
2100	1180	1530
2200	1260	1560
2400	1430	1620
2600	1600	1680

Klasse III/IV (ca. 29 - 40 t)		
2100	1420	1729
2200	1515	1761
2400	1700	1833
2600	1885	1895
2800	2070	1958



GRABENRÄUMLÖFFEL MIT DREHMOTOR (12 BIS 40 T)

Anwendung

Dieser Löffeltyp ist der deutsche Marktführer unter den Drehmotorlöffeln. Als Hochleistungslöffel ermöglicht er uneingeschränktes und wartungsfreies Arbeiten in beidseitig bis zu 45° geschwenkter Position.

Typische Merkmale

Robuster und kompakter Drehmotor ersetzt konventionellen Schwenkkopf

Einziger Anbieter mit Gussgehäuse

Hydraulikschläuche werden unmittelbar zum Drehmotor geführt, um Beschädigung auszuschließen

Durch die Schmierung über das Hydrauliköl des Greiferdrehwerks ist der Motor völlig wartungsfrei

Bolzen, Zylinder und Zylinderabdeckungen entfallen

Verschraubte Aufhängung zum Auswechseln für unterschiedliche Trägergeräte

Größtmögliche Halte- und Drehmomente

Integriertes Druckbegrenzungsventil vermeidet Überlastung des Drehmotors

Mit Entwässerungslöchern

Bodenblech seitlich überstehend, ab Klasse I in HB 400

Schwenkbereich 2 x 45° anschlagbegrenzt

Sonderausstattung

- › Spezialabdichtung zum Schutz der Standardabdichtung des Motors beim Einsatz unter Wasser oder in feinsandigen Böden auf Wunsch für die Drehmotor-Klassen II S und III L lieferbar



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Drehmotor-Klasse I (12 - 15 t)		
1800	440	626
2000	495	658
2200	550	690
2400	605	722

Drehmotor-Klasse II (15 - 19 t)		
1800	600	833
2000	650	868
2200	700	903
2400	750	938

Drehmotor-Klasse II S (19 - 23 t)		
1800	800	961
2000	900	1002
2200	1000	1043
2400	1100	1084

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
Drehmotor-Klasse III L (23 - 26 t)		
2000	1000	1263
2200	1125	1315
2400	1250	1366
2600	1375	1418

Drehmotor-Klasse III (23 - 29 t)		
2000	1100	1515
2200	1260	1572
2400	1430	1632
2600	1600	1691

Drehmotor-Klasse IV (29 - 40 t)		
2000	1330	2090
2200	1515	2160
2400	1700	2245
2600	1885	2325
2800	2070	2395

Drehmotor-Klasse V (- 50 t) auf Anfrage

rädlinger

RADLADER- SCHAUFELN

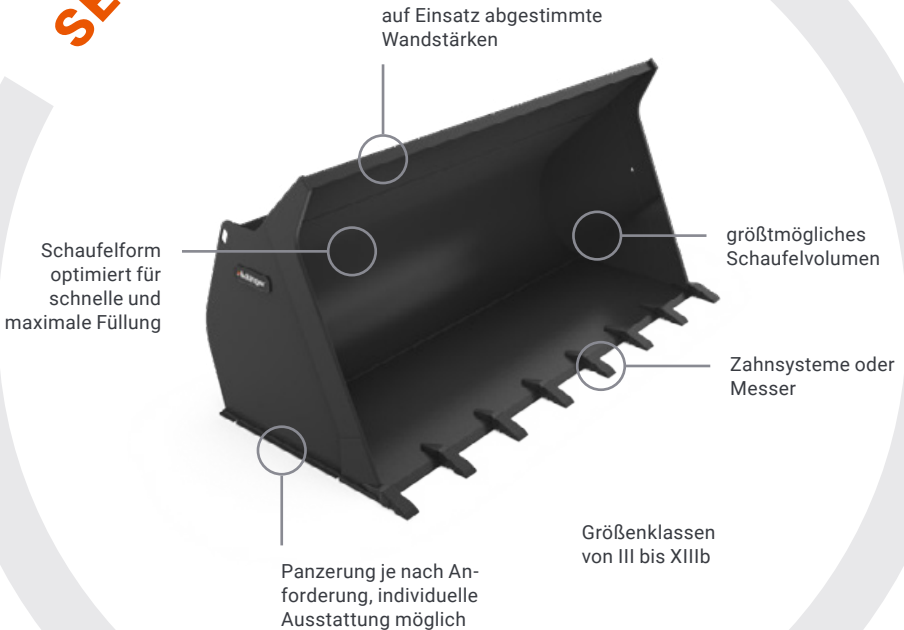


Effizientes Umschlagen und Verladen

Erst mit einer optimal angepassten Ladeschaufel rufen Sie das volle Leistungspotenzial Ihres Radladers ab. Entscheidend ist die richtige Balance zwischen Radlader, Schaufel und der Beschaffenheit des Materials, mit dem gearbeitet wird.

In unserem Programm finden Sie die richtigen Werkzeuge für Radlader bis 100 Tonnen Maschineneinsatzgewicht für den leichten bis schweren Einsatz.

SERIEN-MERKMALE



Beispiel: Standardladeschaufel



LEICHTGUTLADESCHAUFEL

Anwendung

Diese Schaufel eignet sich hervorragend für den Umschlag von leichtem Schüttgut. Einsatzgebiete: Futtermittelindustrie, Kompostieranlagen, Kohlerückverladung, Sägewerke und Schneetransport. Weitere Anwendungsbereiche je nach Wahl der Ausstattung mit Abziehkante oder ansteigendem Boden an der Schaufelrückseite.

Typische Merkmale

Größtmögliches Schaufelvolumen durch Konzeption für leichte Schüttgüter

Variante Abziehkante: Ladeplatz bleibt immer eben, da die Kante beim Rückwärtsfahren als Planiermesser eingesetzt werden kann

Schaufelform konzipiert für eine schnelle und maximale Füllung

Fertigung in allen Größen sowie für alle Trägergeräte und mit Direkt- oder Schnellwechsleranbau möglich

Ausgestattet mit vier Verschleißstreifen längs und einem Verschleißstreifen quer

Sonderausstattung

- » Abweisblech im Bereich Hubgerüst
- » Schaufelkörper komplett in HB 400
- » Zahnmesser in HB 500
- » Unterschraubwendemesser in HB 500
- » Lasthaken



Klasse (t)	Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
III (3,5 - 4)	ca. 2000	840
IV (4 - 5)	ca. 2100	1080
V (5 - 7)	ca. 2200	1440
VI (7 - 9)	ca. 2400	2000
VII (9 - 11)	ca. 2600	2400
VIII (11 - 13)	ca. 2800	3000
IX (13 - 17)	ca. 3000	4000
X (17 - 22)	ca. 3200	4900
XI (22 - 28)	ca. 3600	5760
XII (28 - 45)	ca. 3800	10000



STANDARDLADESCHAUFEL

Anwendung

Die Standardladeschaufel eignet sich zum Umschlag „mittlerer“ Schüttgüter (z. B. Schotter-, Erdreich-, Kies-, Splitt- oder Sandverladung). Weitere Anwendungsbereiche je nach Wahl der Ausstattung mit Abziehkante oder ansteigendem Boden an der Schaufelrückseite.

Typische Merkmale

Variante Abziehkante: Ladeplatz bleibt immer eben, da die Kante beim Rückwärtsfahren als Planiermesser eingesetzt werden kann

Schaufelform konzipiert für eine schnelle und maximale Füllung

Verbau aller handelsüblichen Zahnsysteme, Messerschneiden sowie Zahnmesser nach Kundenwunsch möglich

Fertigung in allen Größen sowie für alle Trägergeräte und mit Direkt- oder Schnellwechsleranbau möglich

Ausgestattet mit vier Verschleißstreifen längs und einem Verschleißstreifen quer

Sonderausstattung

- » Schaufelkörper komplett in HB 400
- » Lasthaken
- » Zahnschutz
- » Abweisblech im Bereich Hubgerüst
- » Zahnmesser



Klasse (t)	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
III (3,5 - 4)	700	375
IV (4 - 5)	900	450
V (5 - 7)	1200	510
VI (7 - 9)	1700	750 - 800
VII (9 - 11)	2000	880 - 950
VIII (11 - 13)	2500	1170 - 1270
IX (13 - 17)	3300	1570 - 1770
X (17 - 22)	4200	2000 - 2330
XI (22 - 28)	5000	2675 - 3075
XII (28 - 45)	7000	4720



FELSSCHAUFEL

Anwendung

Die Felsschaufel löst mit ihrer äußerst robusten Bauweise auch schwierige Einsätze mit besonders starkem Verschleißverhalten wie sie u. a. in der Gewinnungsindustrie beim Umschlag oder der Verladung von Steinbruch- und Felsmaterialien anfallen.

Typische Merkmale

Außergewöhnlich stark dimensionierter Kasten

Eingeschwungene Seitenschneiden

Schaufel mit Trapezmesser

Alle Schnittbreiten sind mit 8 Zähnen ausgestattet

Überlaufgitter mit Rohren oder Schlitzten

Sonderausstattung

- » Schaufelkörper komplett in HB 400
- » Seitliche Steinabweiser
- » Schutzsegmente
- » Anschraubsegmente



Klasse (t)	Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht (ca. kg)
VIII (11 - 13)	ca. 2800	2300	1685 - 1860
IX (13 - 17)	ca. 3000	3000	2110 - 2350
X (17 - 22)	ca. 3200	3800	3000 - 3340
XI (22 - 28)	ca. 3600	4600	3590 - 3940
XII (28 - 45)	ca. 3800	6300	5300 - 5920
XIII A (45 - 75)	ca. 4300	9000	
XIII B (75 - 100)	ca. 5000	12000	



GITTERSCHAUFEL

Anwendung

Das Spezialwerkzeug eignet sich hervorragend für Lade- und Sortierarbeiten. Gitter-, Skelett- bzw. Gesteinsschaufeln werden vorwiegend für das Aussieben von Gestein und Pflastersteinen sowie zum Bauschuttrecycling eingesetzt.

Typische Merkmale

Siebabstände nach Kundenwunsch

Schaufel mit Gitterboden

Ausstattung der Schaufel serienmäßig mit 8 Zähnen oder Unterschraubwendemesser

Sonderausstattung

» Schaufelkörper in HB 400



Klasse (t)	Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
I (- 3)	ca. 1800	450
II (3 - 3,5)	ca. 1900	550
III (3,5 - 4)	ca. 2000	700
IV (4 - 5)	ca. 2100	900
V (5 - 7)	ca. 2200	1200
VI (7 - 9)	ca. 2400	1700
VII (9 - 11)	ca. 2600	2000
VIII (11 - 13)	ca. 2800	2500
IX (13 - 17)	ca. 3000	3300
X (17 - 22)	ca. 3200	4200



HOCHKIPPSCHAUFEL

Anwendung

Die Hochkippschaufel ist für alle Einsätze geeignet, die große Auskipphöhen erfordern.

Typische Merkmale

Optimaler Füllungsgrad bei fließenden Materialien durch linsenförmige Schaufelkontur vorne

Größtmögliche Schaufelweite innen durch nach hinten gesetzte Zylinderkästen und versenkte Bolzensicherungen an der Schaufelaußenseite für optimales Eindringen

Aufgrund der Sichtfeldnorm bei übergroßen Schaufeln serienmäßig mit Sichtschlitzen und zusätzlich schraubbaren Abdeckungen

Hydraulikverrohrung abgedeckt im Schutzkasten

Zwei stehend angeordnete Zylinder in schräg nach hinten gestellten, außenliegenden Kästen

Gummianschläge serienmäßig zwischen Bock und Schaufel

Schaufel mit geradem Messer in HB 500 (ohne Zähne)

Sonderausstattung

- » Schaufelkörper komplett in HB 400
- » Unterschraubwendemesser in HB 500
- » Einstellbare, endlagengedämpfte Zylinder
- » Senkbremsventil
- » Nur bei extra leichter Ausführung:
Version mit schmalem und im Schaufelrücken versenktem Bock lieferbar



Klasse (t)	Ausführung	Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
III (3,5 - 4)	n	2100	1200
IV (4 - 5)	n	2200	1500
V (5 - 7)	l	2300	1700
	n	2300	1200
VI (7 - 9)	el	2400	3000
	l	2400	2300
	n/v	2400	1700
VII (9 - 11)	el	2500	3800
	l	2500	3000
	n/v	2500	2300
VIII (11 - 13)	el	2700	4800
	l	2700	3600
	n/v	2700	2800
IX (13 - 17)	el	2980	5000
	l	2980	4200
	n/v	2980	3200
X (17 - 22)	el	3200	7300
	l	3200	6200
	n/v	3200	4500
XI (22 - 28)	el	3600	12000
	l	3600	8000
	n/v	3600	6000

Staffelung Schüttgewichte:

extra leicht	(el)	< 0,8 t/m ³	
leicht	(l)	0,8 - 1,2 t/m ³	
normal	(n)	1,2 - 1,6 t/m ³	
verstärkt	(v)	> 1,6 t/m ³	



rädlinger

SONDER- ANBAU- GERÄTE

Die erste Wahl für Spezialeinsätze

Wo Baustellen und Maßnahmen ganz besondere Arbeiten erfordern und Löffel oder Schaufeln ihre Grenzen erreichen, sind unsere Sonderanbaugeräte die optimale Alternative.

Die folgenden Spezial-Produkte wurden auf ihren jeweiligen Einsatz perfekt zugeschnitten und in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden konzipiert und optimiert.

Grabentrapezlöffel



Roderechen



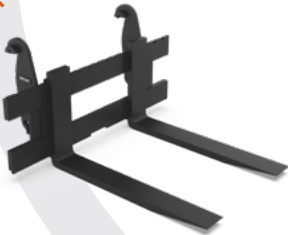
Planierlöffel



**Schneller, präziser
und effektiver arbeiten:**

Wählen Sie aus unserem Programm das für Ihren Einsatz perfekte Sonderanbaugerät!

Palettengabel



Rädlinger Baggerspaten



Reißzahn





PLANIERLÖFFEL

Anwendung

Die perfekte Kombination mit einem Tiltrotator:

Dreht sich dieser Löffel, kann er dank der abgefasten Ecken Hindernissen geschickt ausweichen. Sauberes Planieren und Verfüllen wird somit zum Kinderspiel.

Typische Merkmale

Planierlöffel ohne Zähne

Aufnahme kompatibel mit System Lehnhoff

Inkl. Verschleißstreifen quer in HB 400

Sonderausstattung

- » Ohne Verschleißstreifen quer, aber Boden in HB 400
- » Löffelkörper, Bodenblech in HB 500
- » Sonderform
- » Lasthaken



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
Klasse 0,7	
1000	200
1100	250

Klasse 0,8/0,9	
1200	300
1300	350

Klasse I	
1400	500
1500	600
1600	700

Klasse II	
1500	850
1600	975
1700	1100

Klasse III	
1800	1250
2000	1400



GRABENTRAPEZLÖFFEL

Anwendung

Der Löffel eignet sich zur Regenerierung von Banketten sowie zur Forstwegpflege bzw. Reinigung von verwucherten und verschlammten Gräben an Straßen und Forstwegen. Mit dem Grabentrapezlöffel lässt sich eine weitaus höhere Stundenleistung und damit verbundene höhere Ertragsituation erzielen als mit konventionellen Grabenräumlöffeln.

Typische Merkmale

45° drehbar durch einen Zylinder

2 x 45° schwenkbar durch Drehmotor

Individuell verstellbare Flügel zum Ausweichen von Hindernissen für uneingeschränkten Betrieb

Böschungswinkel von 30° bis 55° getrennt voneinander beidseitig verstellbar

Sohlenbreite 400 mm

Für Bagger von 10 - 16 t und 16 - 20 t Einsatzgewicht

Sonderausstattung

- » Verschleißpakete für Forstwegbau erhältlich (Forst, Forst-Plus)
- » Drehbewegung mittels Zylinder oder Schwenkrotator möglich
- » Gerundetes Vorsteckmesser
- » Löffel auch in starrer Ausführung lieferbar (auf Wunsch individuelle Profile und Böschungswinkel möglich)





RÄDLINGER BAGGERSPATEN

Anwendung

Schürfen oder Schachten, vertikales oder horizontales Arbeiten – mit dem Rädlinger Baggerspaten lassen sich Schachtungen, Schürfarbeiten und Freilegungen bei Materialaushub durchführen. Schäden z. B. an Leitungen und Kabeln lassen sich reduzieren und die vertikale Grabtiefe erhöhen.

Typische Merkmale

Kombination aus konventioneller und Radlog-Aufnahme; erlaubt horizontales und vertikales Arbeiten

Offene Bauform für Materialbewegung

Standardisierte Größen:
Aufnahme kompatibel mit System Lehnhoff 01 bis 08,
Oil Quick OQ40 bis OQ60-5

Bauhöhe in Verbindung mit Rädlinger Tilt 90 optimiert:
Mit dem Rädlinger Tilt 90 lassen sich die Einsatzmöglichkeiten um ein Vielfaches erweitern, z. B. 2 x 90° Schwenken.

Sonderausstattung

- » Wechselschneide, seitlich versetzbar für effektiveres Untergraben von Rohren und Leitungen



Aufhängung	Wandstärken- klasse	Messer in mm	Höhe in mm	Schnittbreite in mm	Gewicht (ca. kg)
MS 01 Radlog	0,1 - 0,2	16 x 150, HB 500	900	320	55
MS 03 Radlog	0,3 - 0,6	20 x 200, HB 500	1000	320	90
Oil Quick OQ40	0,3 - 0,6	20 x 200, HB 500	1000	320	93
Oil Quick OQ45-5	0,3 - 0,6	20 x 200, HB 500	1000	320	113
MS 08 Radlog	0,7 - 0,9	25 x 200, HB 500	1500	400	205
Oil Quick OQ45-5	0,7 - 0,9	25 x 200, HB 500	1500	400	227
Oil Quick OQ60-5	0,7 - 0,9	25 x 200, HB 500	1500	400	258



REISSZAHN

Anwendung

Der Reißzahn dient zum Lösen härtester Gesteinsarten (z. B. Kalkstein, Tonschiefer, Nagelflurschichten, Schlacke, Basalt, Granit).

Typische Merkmale

Bündelt die gesamte Kraft des Baggers auf einer Zahnspitze

Kombinierbar mit handelsüblichen Zahnsystemen

Sehr robuste Bauweise durch tiefes Schwert

Sonderausstattung

- » Verschleißpanzerung am Schwert
- » Stützblech



Reißzahn-Klasse	Einsatzgewicht (t)
0,2/0,3/0,4	- 3,5
0,5/0,6	- 6
0,7	- 8
0,8/0,9	- 12
I	- 15
II	- 23
III	- 29
III/IV	- 38
IV	- 50
V	- 70
VI	- 100
VI S	- 130
VII	- 185
VII S	- 260



PALETTENGABEL

Anwendung

Die Palettengabel eignet sich zum Heben und Transportieren von unterfahrbaren Paletten und Gütern aller Art (Palettengabel bis 16.000 kg).

Typische Merkmale

Gabelzinken einzeln verstellbar

Zinkensicherungsverschluss

Fertigung mit Direkt- oder Schnellwechsleranbau

Sonderausstattung

» Sonderausführungen lieferbar



FEM-Klasse	Ausführung	Tragkraft Paar/ kg	Abmessung Gabelträger in mm	Zinken in mm
Klasse I, II (- 3,5 t)				
II	normal	2500	1400	120 x 40 x 1200
III	schwer	4000	1500	125 x 45 x 1200
Klasse III, IV, V (- 7 t)				
III	normal	4000	1500	125 x 45 x 1200
III	schwer	5000	1500	150 x 50 x 1200
Klasse VI, VII (- 11 t)				
III	normal	5000	1500	150 x 50 x 1200
IV	schwer	7000	1750	150 x 60 x 1200
IV	schwer	10000	1750	200 x 70 x 1500
Klasse VIII, IX (- 17 t)				
IV	normal	7000	1750	150 x 60 x 1200
IV	normal	10000	1750	200 x 70 x 1500
V	schwer	10000	1750	200 x 80 x 1500
Klasse X (- 22 t)				
V	normal	10000	1750	200 x 80 x 1500
auf Anfrage	schwer	16000	auf Anfrage	auf Anfrage



RODERECHEN

Anwendung

Mit diesem Sonderanbaugerät lassen sich Büsche, Sträucher und Unterholz roden. Auch zum Sammeln von Baumschnitt, Auflockern des Bodens und bei Sortierarbeiten im Recycling eignet es sich ideal.

Typische Merkmale

Standardmäßig 5 Zähne

Sonderausstattung

- » Zinkenanzahl und -abstand frei wählbar
- » Zinken in HB 400



Klasse	Schnittbreite in mm
0,2	600
0,3/0,4	1000
0,5/0,6	1000
0,7	1000
0,8/0,9	1000



SONDERKONSTRUKTIONEN

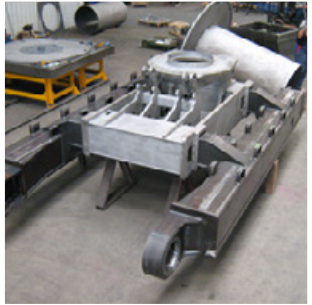
Viele Arbeitsprozesse lassen sich durch individuelle Konstruktionen und eine gute Idee effizienter gestalten. Der Rädlinger Maschinen- und Stahlbau verfügt mit seiner Abteilung Stahlbau über das planerische und technische Know-how, Sonderkonstruktionen zu entwickeln und zu realisieren.

Beispiele für bereits gefertigte Sonderkonstruktionen:

- » Kugelzange
- » Stielverlängerung
- » Bordwanderhöhung
- » Planierschild
- » Hochlöffel
- » Schleppschaufel
- » Baggerstielumbauten

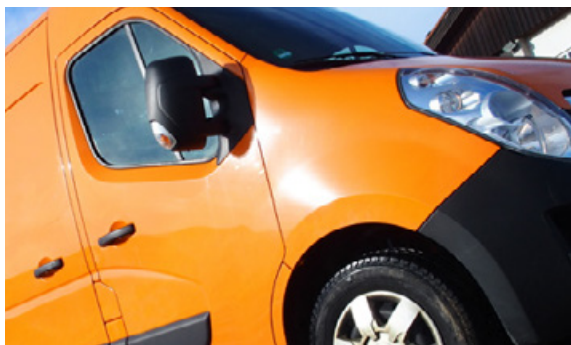
Im Bereich Stahlbau bieten wir maßgeschneiderte Lösungen nach Kundenwunsch für Stahlkonstruktionen aller Art an.

Egal ob Sie kleine oder große Stahlbauprojekte umsetzen wollen: Wir sind der ideale Ansprechpartner. Auch an außergewöhnliche und schwierige Projekte trauen wir uns heran! Mit unserem erfahrenen Team und einem modernen Maschinenpark stellen wir eine schnelle und flexible Auftragsabwicklung bei gleichzeitig ausgezeichneter Qualität sicher.



Was wir Ihnen im Bereich Stahlbau bieten

- » Projektierung und Planung
- » Entwicklung
- » Konstruktion
- » Fertigung
- » Auslieferung
- » Montage

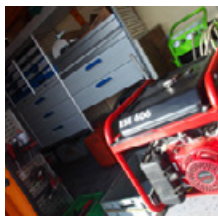


AFTER SALES

SERVICE/GEWÄHRLEISTUNG

Dank qualifizierter Mitarbeiter, hochwertiger Materialien und einer prozessorientierten Qualitätssicherung können wir unseren Kunden Produkte von überzeugender Qualität garantieren.

Für den Gewährleistungsfall steht Ihnen unsere Serviceabteilung gerne zur Verfügung.



Im Rahmen der Gewährleistung schätzen unsere Kunden unkomplizierte und schnelle Unterstützung:

- » Begutachtung vor Ort nach Absprache
- » Reparatur mit Originalersatzteilen
- » Hydraulische Messungen inkl. Protokollierung (Druck und Volumenströme)
- » Begutachtung, Beratung und Unterstützung bei Sonderlösungen
- » Firmeneigene Serviceflotte
- » Deutschlandweit flächendeckendes Servicenetz



AFTER SALES

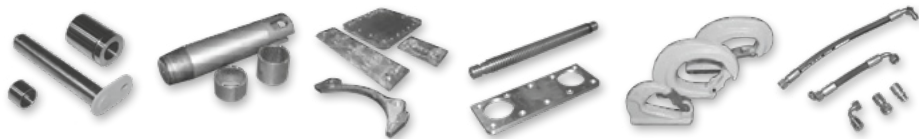
VERSCHLEISS- UND ERSATZTEILE

Ausfallzeiten halten den Projektfortschritt auf und kosten Geld. Um Kunden und die eigene Fertigung schnell mit entsprechenden Komponenten für Reparaturen und Regenerationen versorgen zu können, verfügt Rädlinger über ein großes Verschleiß- und Ersatzteilleger.



Wir haben diverse Ersatz- und Verschleißteile vorrätig:

- » Messerstähle
- » Wendemesser
- » Profilmesser
- » Verschleißstreifen
- » Zahnsysteme z. B.: Zahnkits, Ersatzzähne, Zahnhalter
- » Lasthaken
- » Bolzen und Buchsen
- » Hydraulikzylinder
- » Bolzen und Sicherungen
- » Ventile
- » Drehmotoren
- » Dichtungen



VERSCHLEISSTEILE VON COMBI WEAR PARTS

C-REX VON COMBI WEAR PARTS

Verlässliche, funktionale und nachhaltige Zähne für Ihre Löffel und Schaufeln

Für eine längere Lebensdauer wurde der Zahn verlängert und der Anteil seines Verschleißmaterials maximiert. Auch die Adapter wurden verstärkt, um die Betriebskosten für den Betreiber deutlich zu reduzieren. C-REX verfügt über eine einzigartige mechanische Sicherung, die Montage und Demontage der Zähne deutlich erleichtert. Die Sicherung ist ein hammerloses System. Sie besteht nur aus einem einzigen Sicherungsbolzen, der während der gesamten Lebensdauer des Systems wiederverwendet werden kann.

Alle Zähne sind mit einem integrierten Verschlussring ausgestattet, was eine verlässliche Funktionalität sicherstellt. Mit einem Spezialwerkzeug ist es problemlos möglich, den Zahn zu sichern und zu entsichern. Dazu muss nur der Verschlussring um eine Vierteldrehung gedreht werden.

Präzise und Formschlüssig

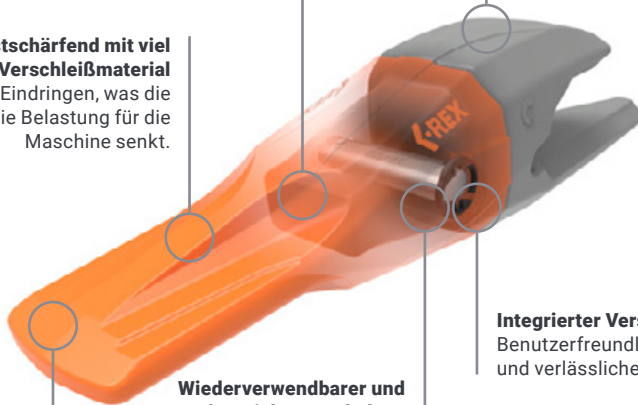
Höhere Lebensdauer: Es sind mehr Zähne pro Adapter möglich, so sinken Instandhaltungskosten.

Selbstschärfend mit viel Verschleißmaterial

Garantiert gutes Eindringen, was die Spritkosten und die Belastung für die Maschine senkt.

Starker und verlässlicher Adapter

Verlängert die Nutzungsdauer, was die Instandhaltungskosten senkt.



Schwedischer Stahl

Ein Qualitätsmerkmal, das eine verantwortungsbewusste Lösung mit minimalen Auswirkungen auf die Umwelt bietet.

Wiederverwendbarer und starker Sicherungsbolzen

Reduziert die Kosten für Verschlussmechanismen

Mechanische Sicherung

Benutzerfreundlicher, sicherer und schneller Austausch von Zähnen.

Integrierter Verschlussring

Benutzerfreundliche, starke und verlässliche Sicherung.

Starke Partner: Rädlinger Maschinen- und Stahlbau GmbH ist Vertriebspartner von Combi Wear Parts AB. Der schwedische Hersteller für extrem widerstandsfähige Verschleißteile liefert genau die Zähne und Panzerungen, mit denen unsere

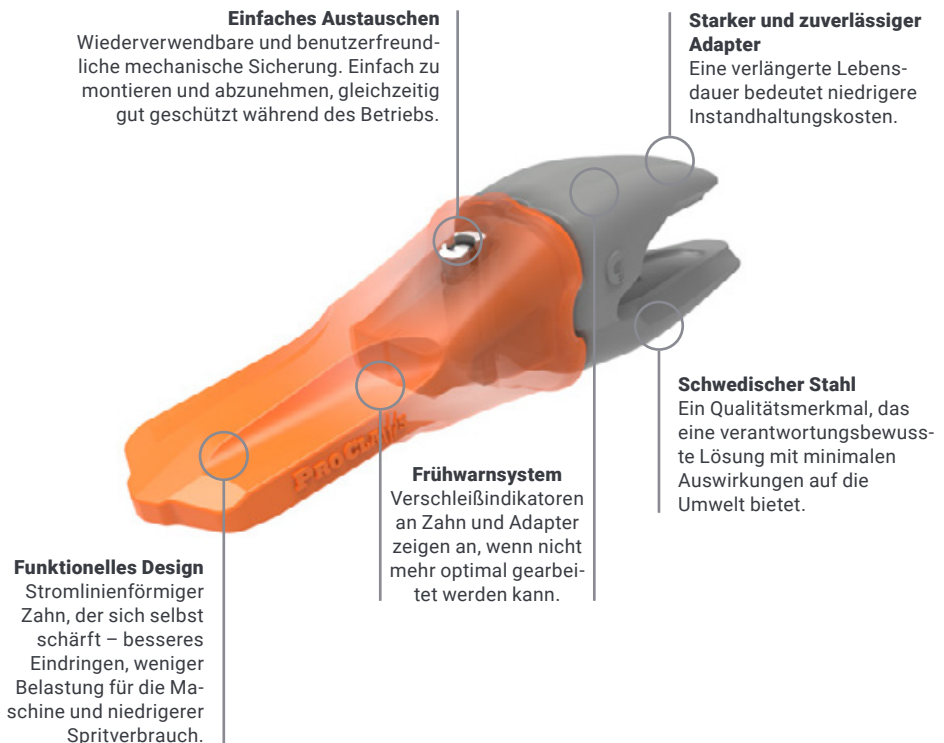
Produkte für die härtesten Einsätze gerüstet sind – hergestellt aus hochfestem Stahl. Auf Lager haben wir nicht nur die Kits für die Grundausrüstung, sondern auch einzelne Ersatzteile.

PRO CLAWS VON COMBI WEAR PARTS

Zuverlässiger Schutz bei Anwendungen mit besonders hohen Stoßbelastungen und abrasiven Böden

Dieses Zahnsystem wurde entwickelt, um effektiv den Kräften standzuhalten, denen es während seiner Einsätze ausgesetzt wird. Um ein bestmögliches Eindringen zu ermöglichen, wurde das System mit einem besonders schlanken Profil gestaltet.

ProClaws-Zähne können einfach ausgetauscht werden, ohne vorher die Shrouds entfernen zu müssen. Die mechanische Sicherung wird von der oberen Seite aus angebracht und auch wieder entfernt, was ein großer Vorteil ist, wenn zusätzlich Shrouds am Messer montiert sind. Um maximale Produktivität im Arbeitseinsatz zu gewährleisten, ist das ProClaws System mit Verschleißindikatoren an Zähnen und Adaptern ausgestattet. Die Zahnindikatoren zeigen an, wann die Zähne abgenutzt sind, die Indikatoren an den Adaptern warnen vor Bruchgefahr.





AFTER SALES

REGENERATION UND REPARATUREN

Lange und intensive Arbeitseinsätze hinterlassen Spuren an Löffeln und Schaufeln. Eine fachgerechte und rechtzeitige Instandsetzung ist deshalb sowohl für einen langen Einsatz der Baumaschinenausrüstung als auch für eine optimale Maschinenleistung und einen wirtschaftlichen Kraftstoffverbrauch notwendig.

Hochwertig & Schnell

Der Rädlinger Maschinenbau verfügt über einen großen Bestand diverser Verschleiß- und Ersatzteile aus hochwertigsten Materialien namhafter Hersteller, die für die Regeneration verwendet werden. Zusammen mit dem modernen Maschinenpark können so Reparaturen oder Umbauten ohne längere Wartezeiten durchgeführt werden. Darüber hinaus stellt Rädlinger seinen Kunden Messer, Löffelböden und diverse Blechteile zur Eigenregeneration zur Verfügung.

Individuell & Erprobt

Für eine optimale Regeneration der Anbaugeräte werden Details zum Einsatzgebiet des Geräts und die technischen Möglichkeiten für Verbesserungen entsprechend mit den Kunden abgestimmt. Eine Option sind verschiedene Schutzpanzerungssysteme, die am kompletten Anbaugerät angebracht werden und alle Bereiche, die dem Verschleiß unterliegen, effektiv schützen. Diese haben sich im Einsatz bestens bewährt und werden seit Jahren weiterentwickelt.



Wir setzen für Sie abgenutzte und beschädigte Anbaugeräte aller Art fachgerecht in Stand, wie z.B.:

- » Tief- und Hochlöffel
- » Grabenräumlöffel
- » Ladeschaufeln
- » Stiele und Ausleger
- » Drehmotoren
- » Schnellwechsler



Unsere Vertriebsmitarbeiter stimmen sich nach einer detaillierten Schadensanalyse mit Ihnen über die technischen Möglichkeiten ab und beraten Sie kompetent und inklusive Kostenvoranschlag zu einer optimalen und schnellen Reparatur.



ANSPRECHPARTNER

Außendienst

LEITUNG VERTRIEB UND VERTRIEB
INTERNATIONAL

Benjamin Schraml

Tel.: +49 9971 8088-8110 Fax: -9998

Mobil: +49 171 7717390

Mail: benjamin.schraml@raedlinger.de

Assistenz der Vertriebsleitung

Simone Peschke

Telefon +49 9971 8088-8108

simone.peschke@raedlinger.de

VERTRIEB SÜD-/OSTBAYERN
(PLZ 83 - 85, 94)

Martin Gruber

Mobil: +49 160 5356648

Mail: martin.gruber@raedlinger.de

VERTRIEB NORDBAYERN
(PLZ 90 - 93, 95 - 97)

Benjamin Zimmermann

Mobil: +49 170 9149106

Mail: benjamin.zimmermann@raedlinger.de

VERTRIEB WEST
(PLZ 35, 36, 40 - 47, 50 - 58, 60 - 65)

Udo Bringmann

Mobil: +49 171 7619370

Mail: udo.bringmann@raedlinger.de

VERTRIEB NORD
(PLZ 17 - 29)

René Zornow

Mobil: +49 170 2259793

Mail: rene.zornow@raedlinger.de

VERTRIEB SÜD / WEST
(PLZ 66 - 79)

Alexander Wirthwein

Mobil: +49 151 22937137

Mail: alexander.wirthwein@raedlinger.de

VERTRIEB SÜD
(PLZ 80 - 82, 86 - 89)

Eric Walz

Mobil: +49 170 5655627

Mail: eric.walz@raedlinger.de

VERTRIEB OST
(PLZ 01 - 16, 98 - 99)

Patrick Kunz

Mobil: +49 151 25158598

Mail: patrick.kunz@raedlinger.de

VERTRIEB NORD / WEST
(PLZ 30 - 34, 37 - 39, 48, 49, 59)

Wilfried Küster

Tel.: +49 5561 81977

Mobil: +49 151 16211752

Mail: wilfried.kuester@raedlinger.de

Innendienst

LEITUNG VERTRIEBSINNENDIENST
VERTRIEB OEM, EXPORT, GROSSKUNDEN

Philipp Kraus

Tel.: +49 9971 8088-8101 Fax: -9998

Mail: philipp.kraus@raedlinger.de

VERTRIEBSINNENDIENST BAYERN
(PLZ 80 - 97)

Johannes Kordick

Tel.: +49 9971 8088-8106 Fax: -9998

Mail: johannes.kordick@raedlinger.de

VERTRIEBSINNENDIENST
WEST/SÜDWEST/NORD/NORDWEST/OST
(PLZ 01-79, 88, 89, 98, 99)

Tobias Grassl

Tel.: +49 9971 8088-8104 Fax: -9998

Mail: tobias.grassl@raedlinger.de

VERTRIEB SONDERBAU / GEWINNUNG

Renè Baumgartl

Tel.: +49 9971 8088-0 Fax: -9998

Mail: rene.baumgartl@raedlinger.de

TECHNISCHE LEITUNG

Thomas Bogner

Tel.: +49 9971 8088-8401 Fax: -9995

Mobil: +49 171 7753468

Mail: thomas.bogner@raedlinger.de

AFTER SALES:
REGENERATION UND REPARATUREN,
VERSCHLEISS- UND ERSATZTEILE,
BRENNSCHNITTE, ZUBEHÖR

Florian Fuchsbüchler

Tel.: +49 9971 8088-8103 Fax: -9998

Mail: florian.fuchsbuechler@raedlinger.de

AFTER SALES: SERVICE /
GEWÄHRLEISTUNG

Andreas Sperk

Tel.: +49 9971 8088-8408 Fax: -9998

Mobil: +49 151 16211751

Mail: andreas.sperk@raedlinger.de

ZOLL UND AUSSENHANDEL

Markus Reimer

Tel.: +49 9971 8088-8121 Fax: -9998

Mail: markus.reimer@raedlinger.de

DISPOSITION

Horst Lommer

Tel.: +49 9971 8088-8120 Fax: -9998

Mail: horst.lommer@raedlinger.de

LEITUNG MARKETING

Carina Wich

Telefon +49 9971 8088-1501

marketing@raedlinger.de

VERTRIEBSINNENDIENST ALLGEMEIN
UND BESTELLUNGEN

Mail: id.mab@raedlinger.de

FORMULARE INBETRIEBNAHME

Mail: inbetriebnahme@raedlinger.de

ERSATZTEILE MASCHINENBAU

Mail: ersatzteile.mab@raedlinger.de

rädlinger

RÄDLINGER

MASCHINEN- UND STAHLBAU GMBH

Kammerdorfer Straße 16 | 93413 Cham

Tel.: +49 9971 8088-0

Fax.: +49 9971 8088-9999

info@raedlinger.de

www.raedlinger.de

Geschäftsführer:

Werner Rädlinger

Stand: 09/2019
Technische Anpassungen zur Produktverbesserung behalten wir uns vor.
Alle Maß- und Gewichtsangaben sind Circa-Angaben und werden nicht zugesichert.